



No.1 Coating Technology in the world

分子勾配膜の特徴

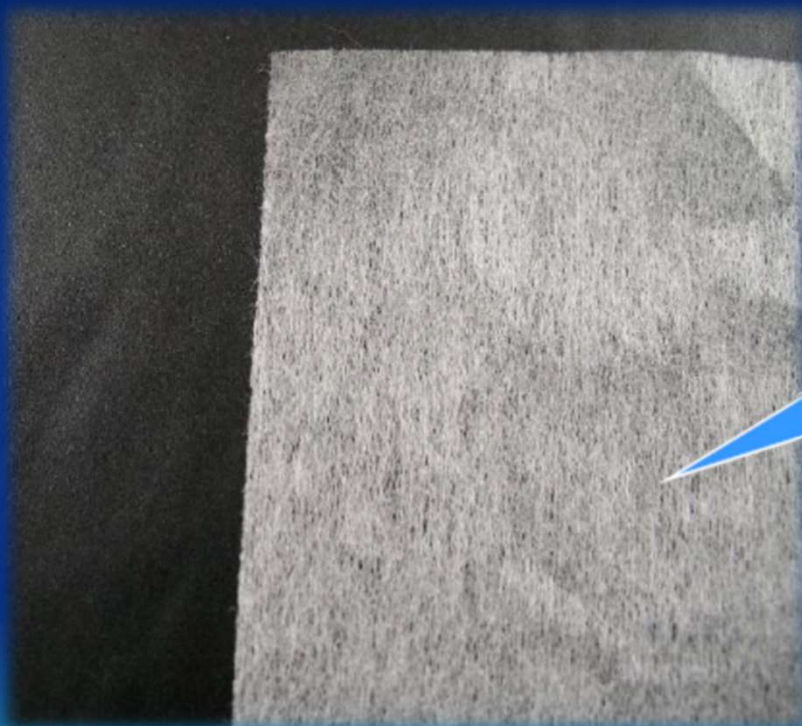
※山林200hr



No.1 Coating Technology in the world

■传统的制造方法(含渗透法)

·湿巾不织布



■生产纸1t水70 t-蒸汽化7t“燃料”
需要含混粘结的树脂3.5t。



使用大量的纸材料，
增加了环境负荷。



No.1 Coating Technology in the world

☆环境负荷的大小是巨大的！

■05年度工业生产统计在国内“湿式汽车不织布”，是月产500万平方米的生产。(年6,000万 m^2)→1 m^2 的产品需要[纸14.5g +水1,050L +重油101g]。

约1000t·CO₂排放量

※山林200hr

➡ “70万棵”的“杉”树林相当于一年内吸收CO₂的量。



No.1 Coating Technology in the world

■「分子勾配膜」胶带、紙・水都不使用<环境对应>产品

● 转移法



PETフィルム

厚 50 μ

○ 通用人造纤维不织布



○ 分子勾配膜



X Y Z的配向少

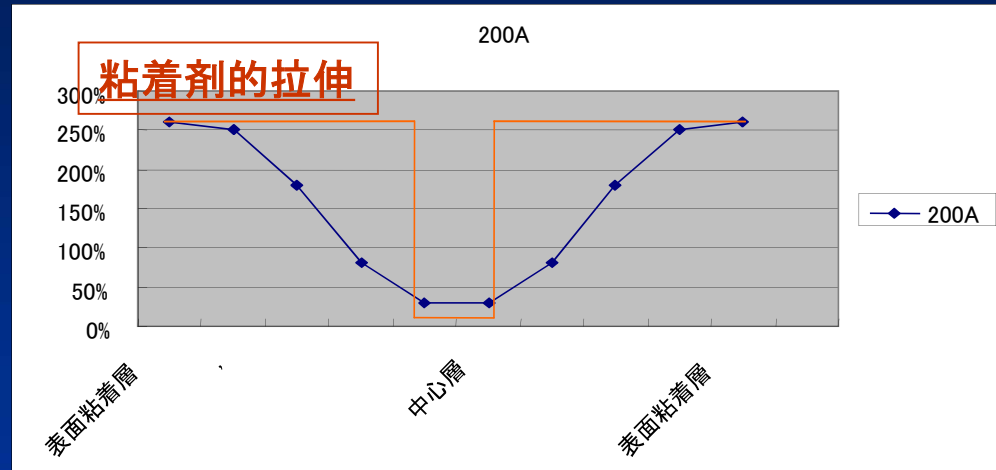


No.1 Coating Technology in the world

■「分子勾配膜」的特征

【拉伸率比较 粘着层与基材层】

- **分子勾配膜胶带**
100:12
- 传统PET基材胶带
100:0.8

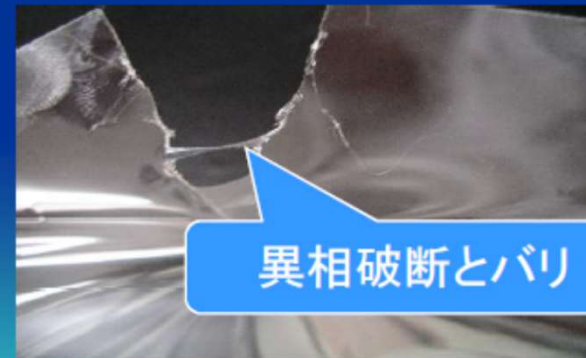


【粘着层与基材层的异相】

分子勾配膜胶带



PET基材胶带





No.1 Coating Technology in the world

【剥离力的比较】

粘着层的厚度50um

・初期 传统品的平均12.5N比较19N

52%UP

・常态 传统品平均17.3N跛脚25N

44%UP

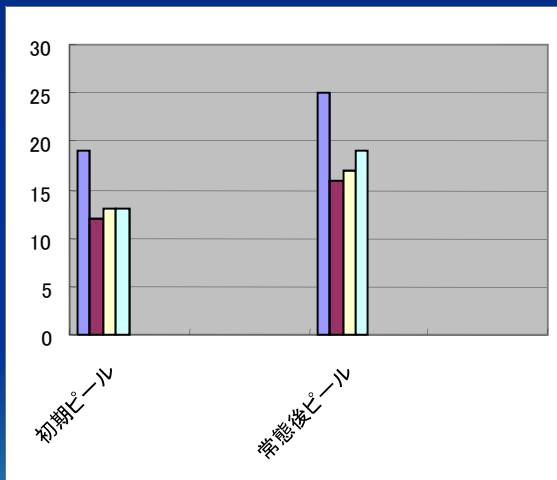
・初期 传统品的平均6.6N比较11N

65%UP

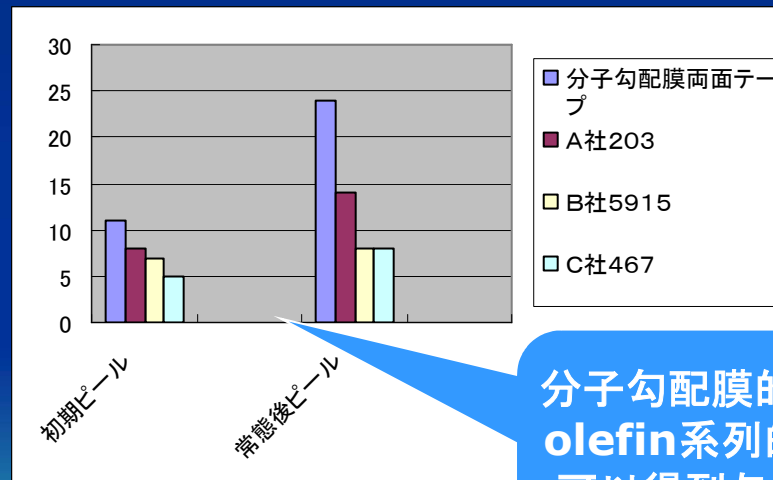
・常态 传统品平均10N对比24N

140%UP

SUS



Pp膜



分子勾配膜の设计和olefin系列の比较,可以得到与SUS同样的性能。