



#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

PET基材极薄单面胶带

111

特点

具有基本粘合性能的PET基材双面胶带。

用途

散热片与磁片的表面保护(遮蔽·保护)

结构



基本特性

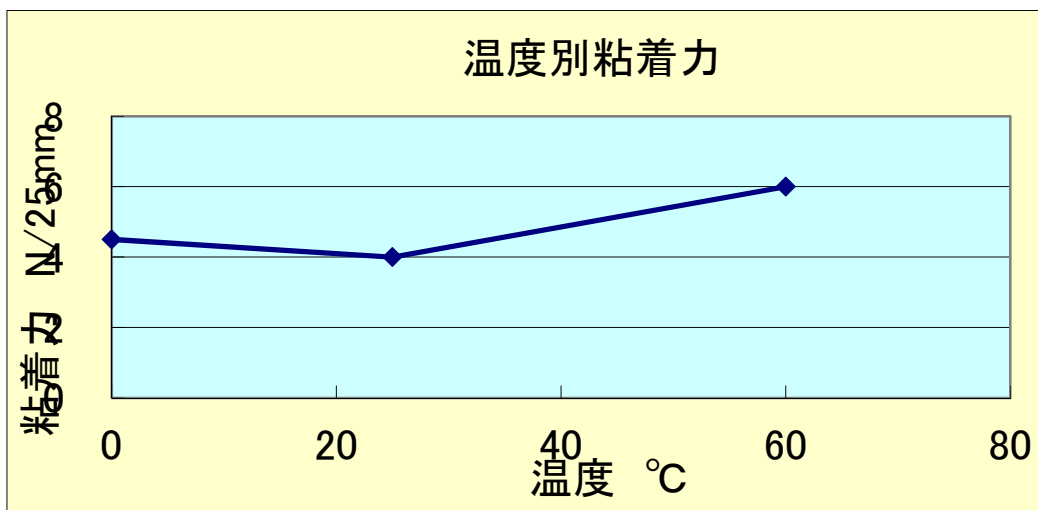
製品名	色	厚度 (mm)	粘着力 (N/25mm)
111	透明	0.01	4

测试方法

粘着力

将于标准条件下切割的宽25mm的样品，置于被粘物（不锈钢）上用2kg压辊来回加压贴合2次，于常温下放置24小时。  
以300mm/min的剥离速度剥离并测定强度。

各温度下粘着力



测试方法

将于标准条件下切割的宽25mm的样品，贴合于被粘物(SUS、ABS)上用2kg压辊来回加压2次，分别于0°C、25°C、60°C下放置24小时。  
于常温下以300mm/min的剥离速度剥离并测定强度。

## 耐环境试验

确认各环境条件下外观的变化

条件	放置后的状态
温度100℃	无伸长或收缩
温度-10℃	无伸长或收缩
温度40℃ 湿度90%	无伸长或收缩

### 测试方法

将于标准条件下切割的宽25mm×25mm长的样品，贴合于PET薄膜上  
在下列条件下放置24小时。  
随后，于标准条件下检查样品是否有伸长或收缩。

### 使用注意事项

- 所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制。  
但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。  
因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。  
在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。
- 以上是于室温(23℃)下的数据。在低温(5℃以下)时，粘着力有可能急剧下降。

### 储存注意事项

- 务必置于盒中储存。
- 储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。  
不要暴露在高温高湿(温度30℃以上 湿度50%以上严禁)环境下。

KGK Chemical Corporation.

940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-pref

359-0011

TEL +81 4-2944-5151

Issue May,2019