

KGK

#1 Coating Technology in The World Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

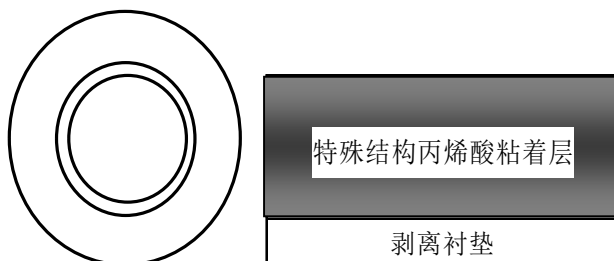
强粘着力, 值得信赖的薄膜固定胶带
分子匀配膜®双面胶带

200A 300A系列

- 特点**
- ①薄且粘着力高、
 - ②对金属与树脂都能发挥出良好的性能
 - ③对超薄、极细小形状的冲压加工性能优异
 - ④追逐性·耐回弹性优秀
 - ⑤在高温下亦有稳定的粘着力

- 用途**
- 手机等移动设备部件的固定
 - 固定液晶部件
 - 固定操作面板
 - 固定铭板
 - 固定数码相机镜头内部件
 - 部分固定遮光膜(B系列)
 - 固定绝缘片
 - 固定打印机内部零件(转印带等)

结构



特性

1. 标准特性

1-1)基本规格

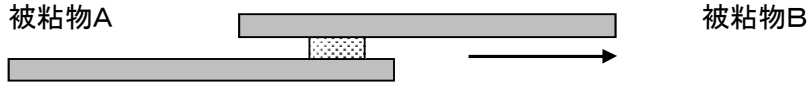
产品名 Product name	厚度 Thickness (mm)	粘着力 Peeling strength (N/25mm)
200A30	0.03	10
200A50	0.05	18
300A80	0.08	20
300A100	0.10	22
200A30B	0.03	9
200A50B	0.05	15

测定温度 23°C
粘贴后24小时后的测定值

背衬材料 PET25 μm
剥离速度 300mm/min
剥离角度 180度

1-2) 剪切粘接强度

将样品剪裁为10mm×10mm并粘贴在SUS不锈钢上，用2kg压辊来回压着2次。在标准状态下放置40分钟后使用拉伸试验机以20mm/min的速度测定强度。

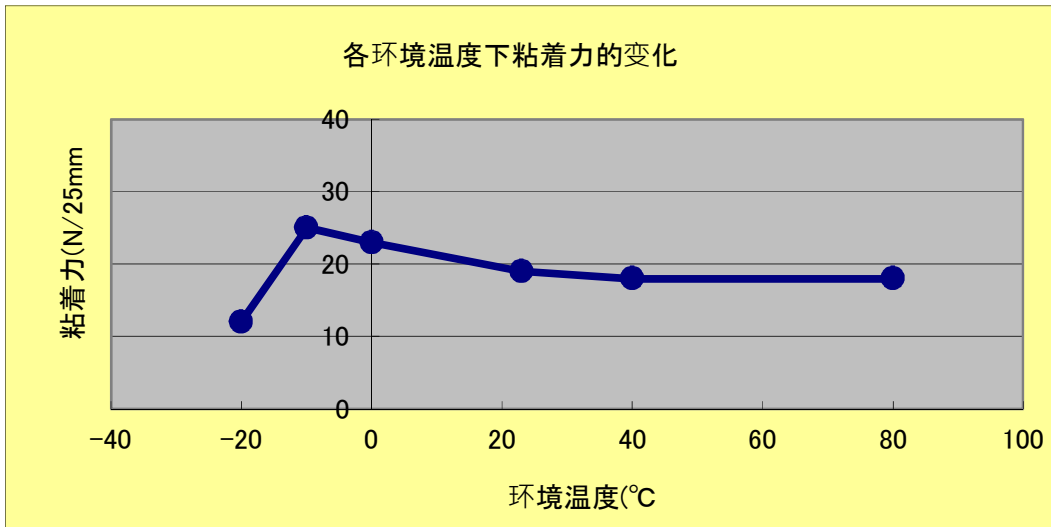


被粘物A	被粘物B	200A30	200A50
SUS	SUS	45	55
SUS	PET	65	75

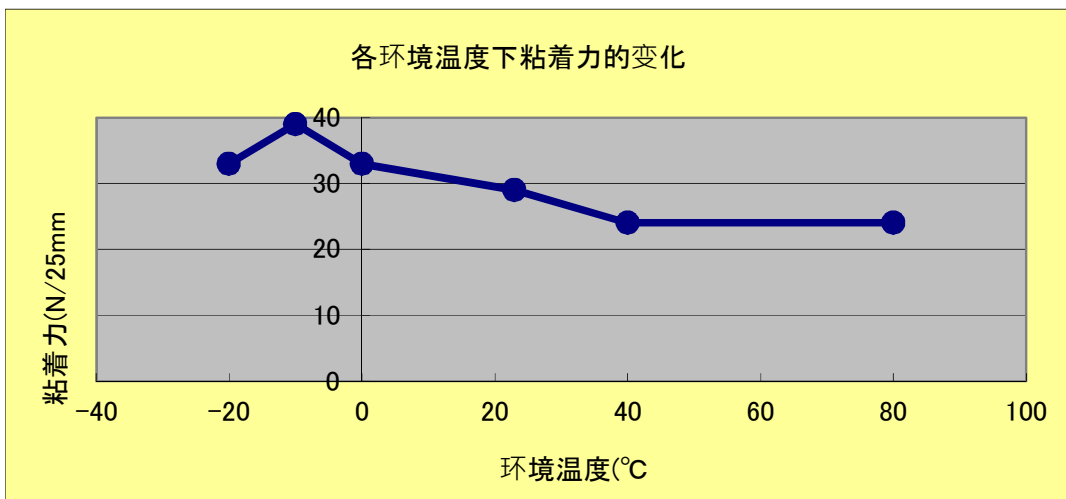
数值は、N/10mmX10mm

2. 各环境温度下的粘着力

•200A50

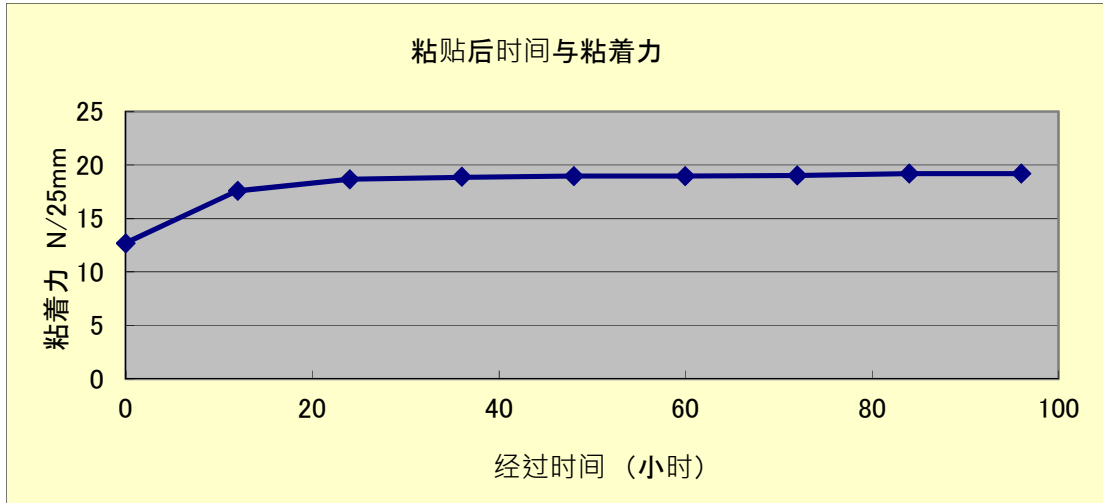


•300A100



3. 粘贴后放置时间与粘着力

被粘物为不锈钢板

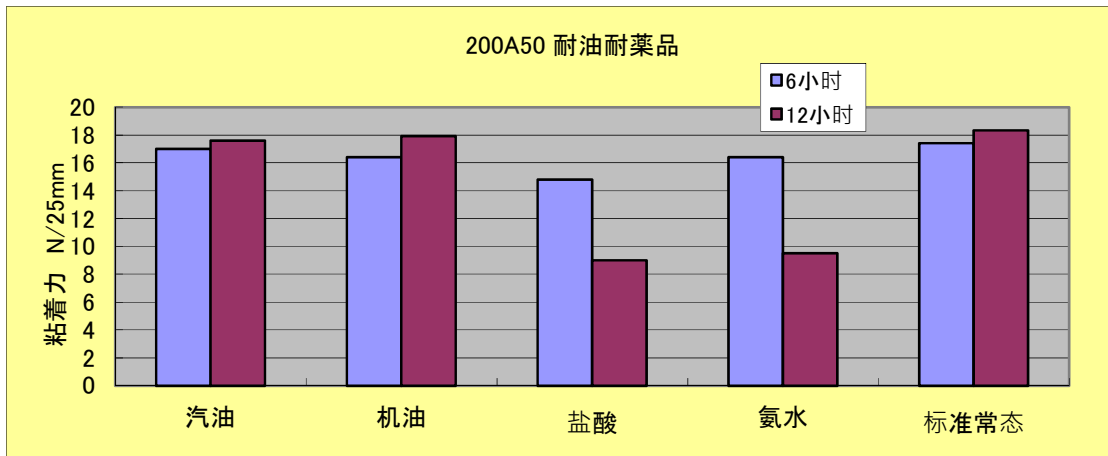
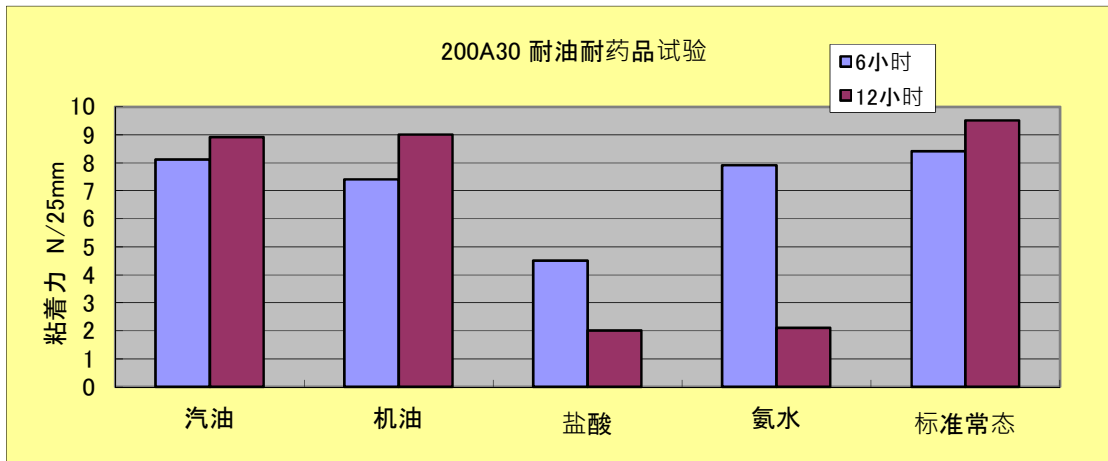


粘贴后放置24小时方可充分发挥粘着力

4. 耐油 耐药品试验

不同浸渍时间粘着力的变化

被粘物为不锈钢板



200A30·200A50拥有耐药品特性。
 由于不锈钢板受到盐酸腐蚀，盐酸变弱。

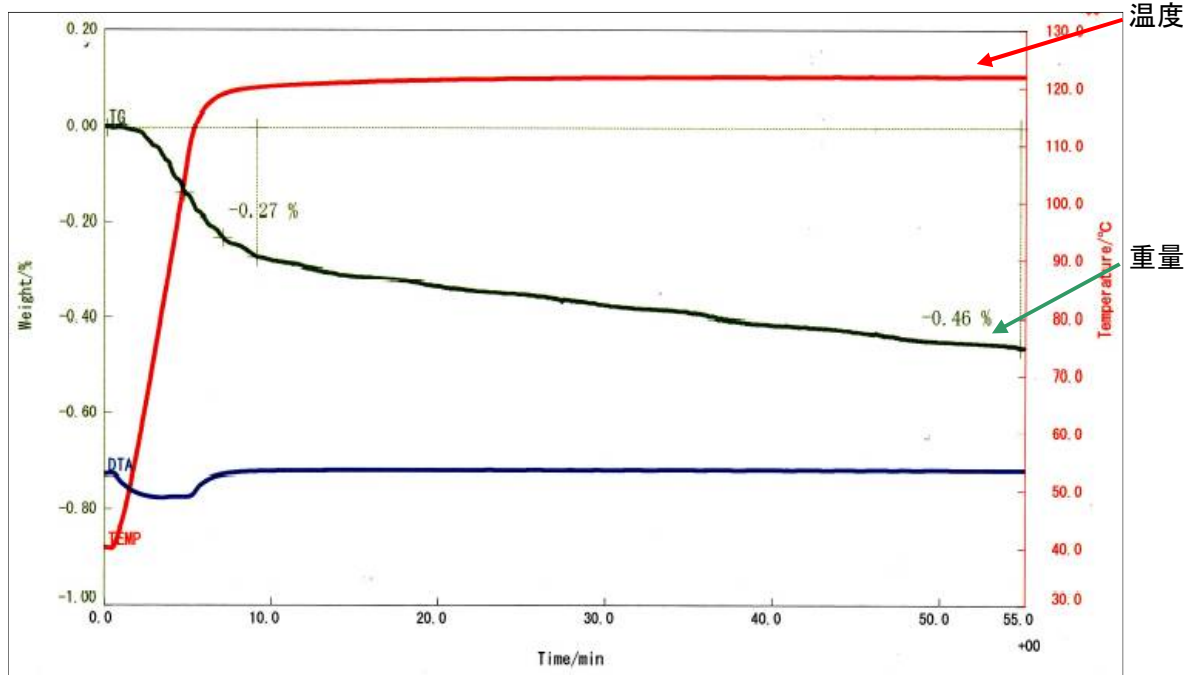
5. 热特性 废气试验

200A50

挥发量测定

废气生成量

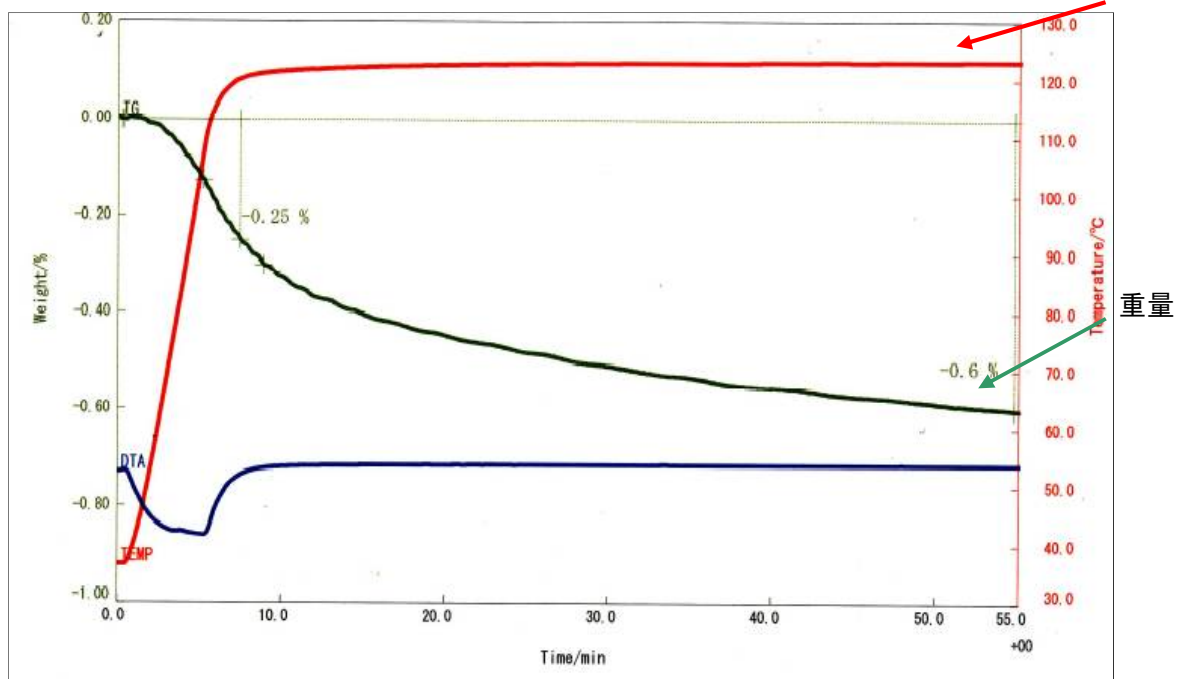
0.46%



竞品 M公司

废气生成量

0.60%



试验内容

使用热重分析仪测定废气发生量

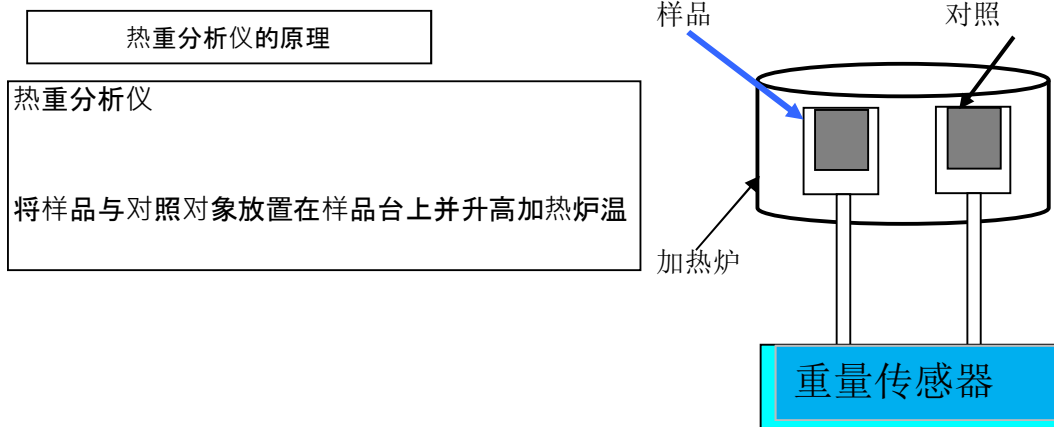
用热分析仪测定加热减量率。

- ①将样品放在测定支架上。
- ②在如下的条件下加热，测定加热引起的重量变化率。

加热条件

- ①以10°C/分的速度从室温加热到120°C
- ②在120°C保持50分钟

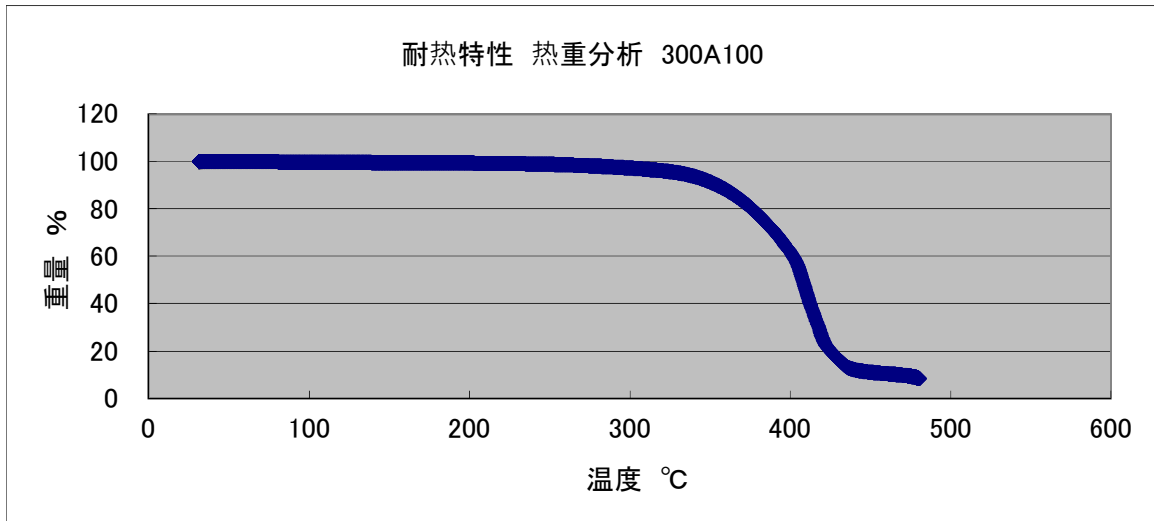
200A50与竞品相比废气发生量更少。



6. 热特性② 耐热特性试验

作为耐热特性指标的热重分析仪数据如下所示

300A100

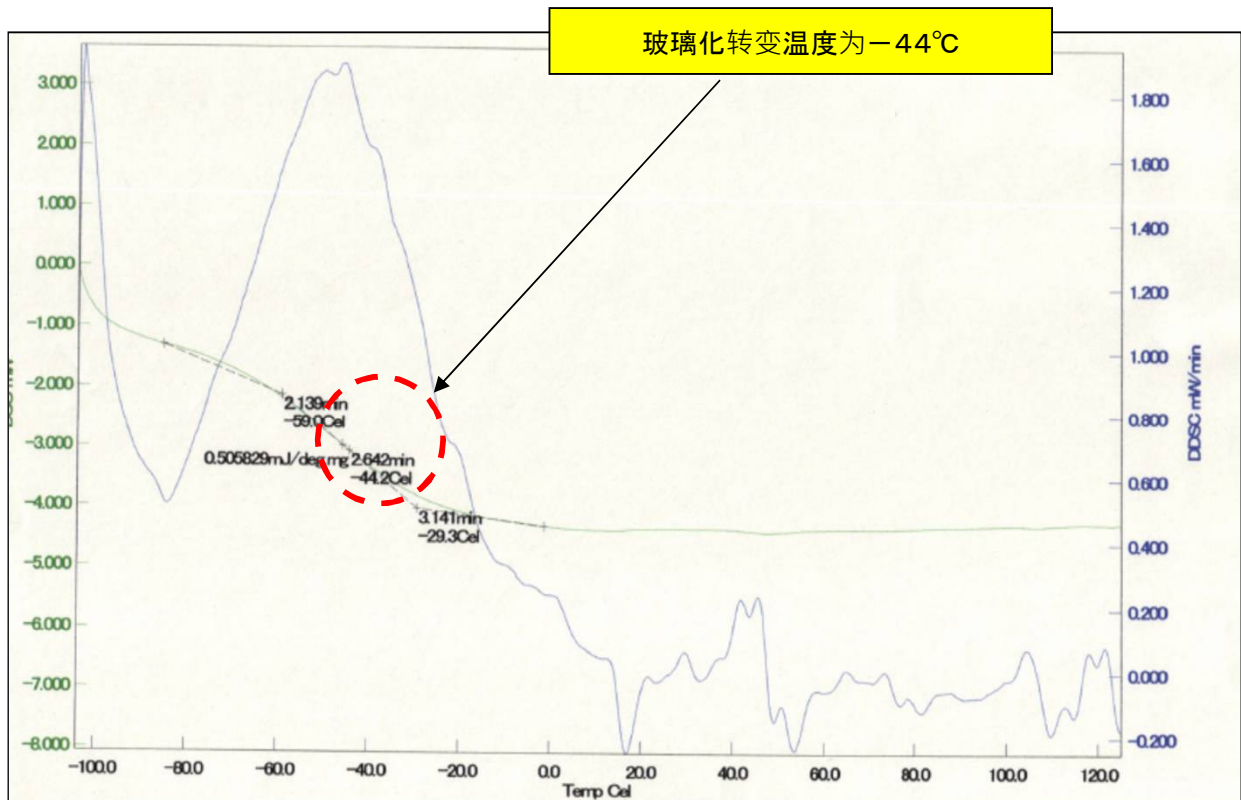


测定方法

通过热重分析法测量

7. 热特性③ 玻璃化转变温度

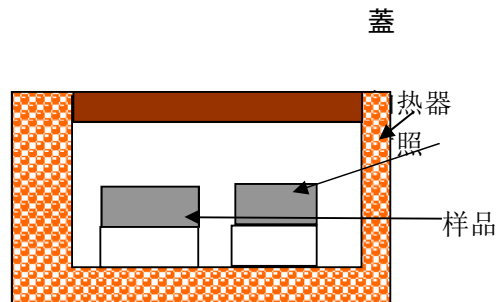
DSC(差热分析)数据如下所示, 作为可以保持橡胶弹性的低温性能指标。



测定方法

使用示差扫描热量分析法测定。

示差热量分析
将样品与对照对象放置在样品台上并升高加热炉温度，
得到热流量变化。



使用注意事項

●所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制，但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。

因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。

在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。

●B系列(黑色型号)用于辅助遮光，无法保证遮光性。

●以上是于室温(23℃)下的数据。在低温(5℃以下)时，粘着力有可能急剧下降。

保管の注意

●务必置于盒中储存。

●储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。

不要暴露在高温高湿(温度30℃以上 湿度50%以上严禁)环境下。

KGK Chemical Corporation.

940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-

pref

359-0011

TEL +81 4-2944-5151