

KGK

#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

优异的强粘着双面胶带

无纺布基材双面胶带

201M

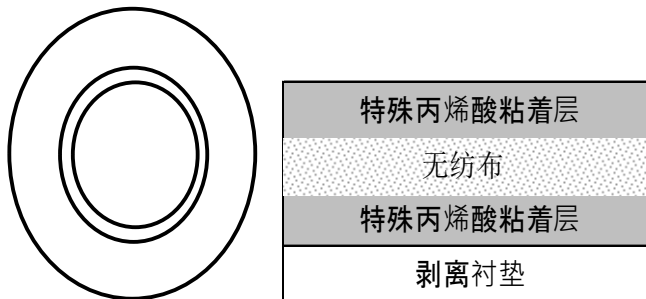
特点

- ①为强粘着双面胶带, 具有优秀的初粘性。
- ②用于将部件固定住UV涂装表面、PP、PE等难粘面上。
- ③为环保型VOC控制双面胶带, 不含甲苯或二甲苯。

用途

铭板、金属板、塑料板等的一般粘合
贴合各种泡沫材料

结构



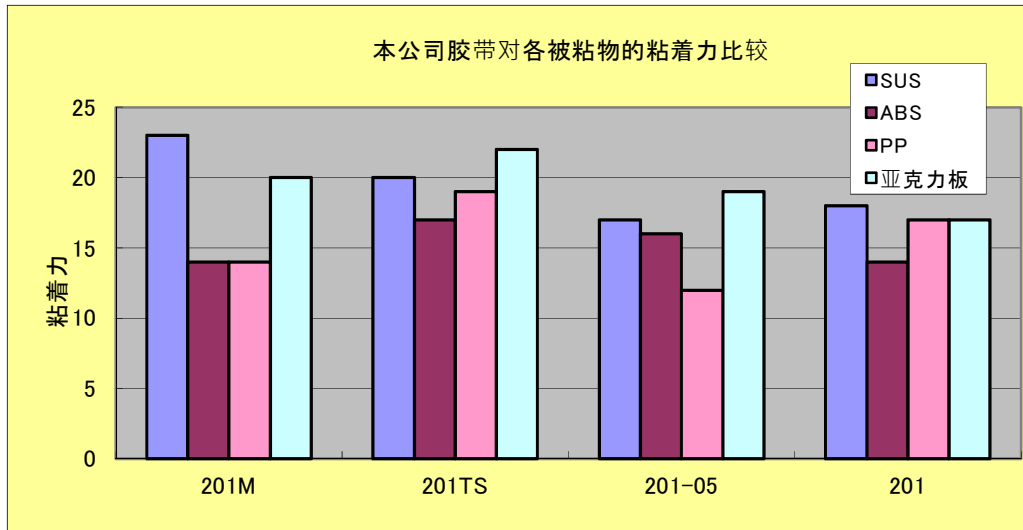
1. 粘着力

产品名	厚度 (mm)	粘着力 (N/25mm)
201M	0.11	20

*PET#25背衬 被粘物: 不锈钢
粘贴后放置24小时
剥离速度 300mm/min 180度剥离

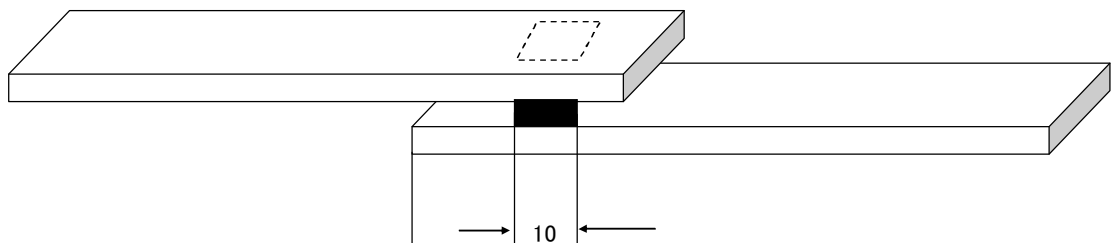
2. 对各被粘物的粘着力

进行了本公司胶带产品对各被粘物的粘着力的比较。

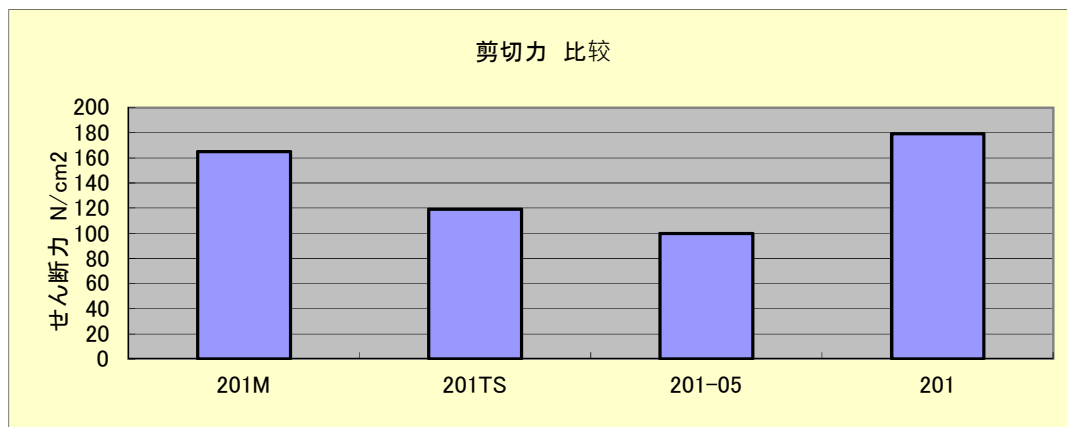


201M表现出对金属的高粘着力。

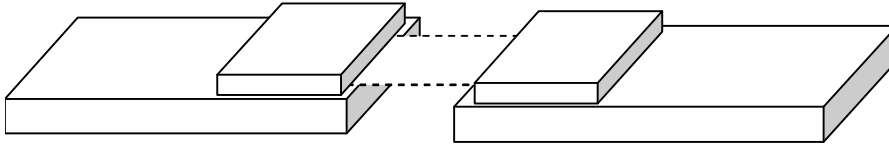
3. 剪切力



将样品剪裁为10×10mm大小，双面粘合在被粘物上，用2kg压辊来回压着2次，在标准状态下放置40分钟后以200mm/min速度测定拉伸剪切强度。



4. 抗拉强度



拉伸试验

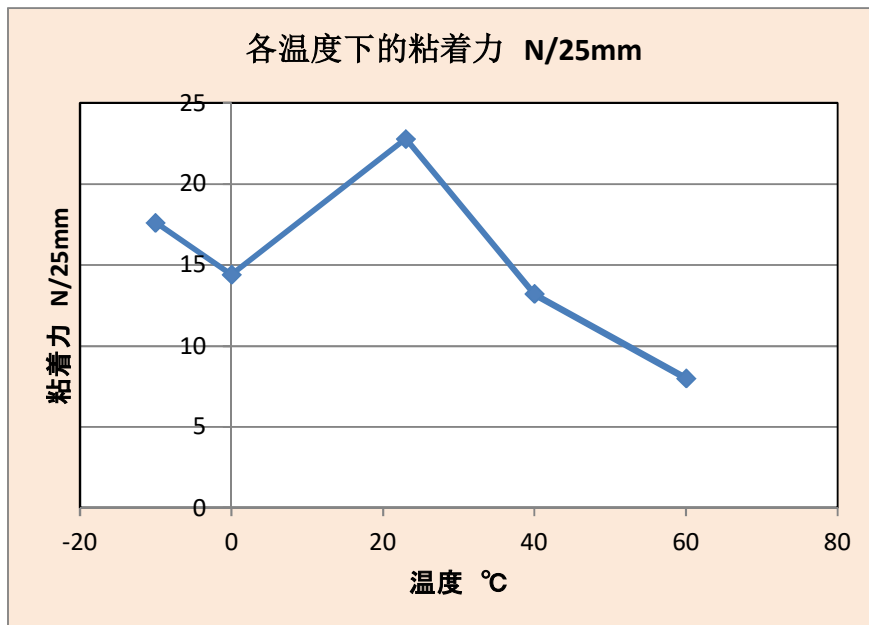
将双面胶带剪裁为10mm宽×70mm长大小，长度方向的两端10mm粘贴在聚脂薄膜上，得到10mm宽×标线间隔50mm的样品。

随后以300mm/min的拉伸速度测定胶带切断时的强度。

引張強度
(MPa)

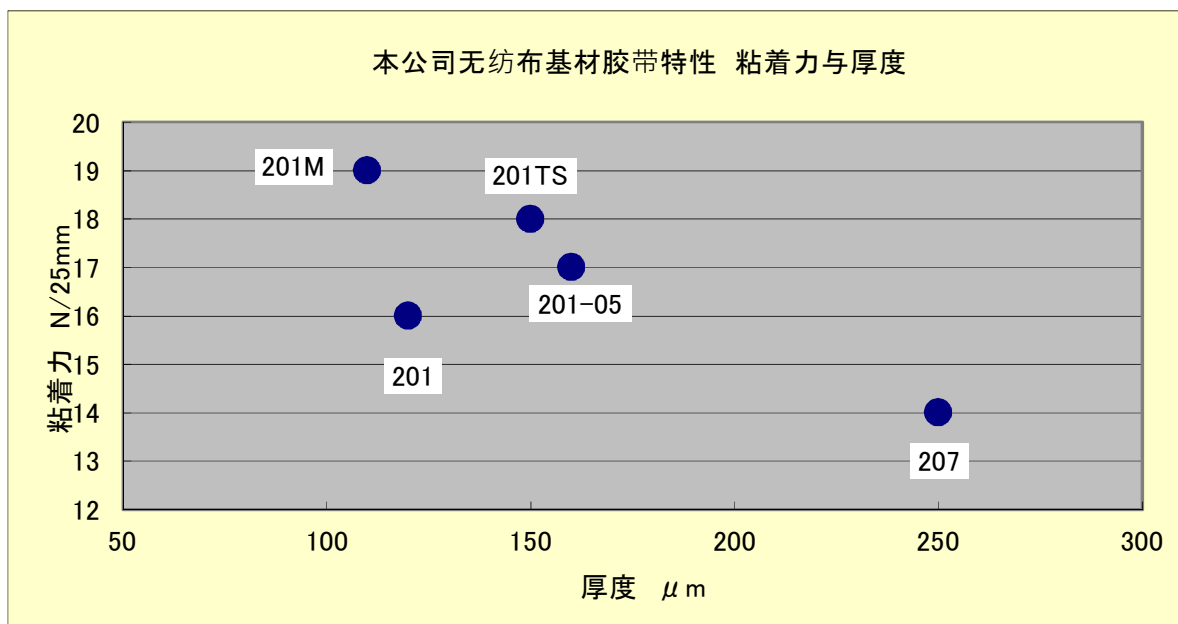
2.75

5. 各温度下粘着力の変化



201M在室温(23°C)附近能发挥最强的粘着力。

【附表】 本公司无纺布基材胶带产品一览 厚度与粘着力



使用注意事项

●所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制，但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。

因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。

在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。

●请在清除被粘物表面的污垢、尘埃、油脂、水分等进行粘贴。

●由于采用压敏粘着剂，请务必使用压辊或是压力机进行粘贴。

压着不充分会影响性能与外观。

●可能无法很好地粘附于凹凸面或是大变形的表面，请尽量多地尝试粘贴。

●发挥胶带的粘着力需要一定时间。

请避免在粘贴后数小时内持续对其施加较大压力。

●以上是于室温(23℃)下的数据。在低温(5℃以下)时，粘着力有可能急剧下降。

储存注意事项

●务必置于盒中储存。

●储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。

不要暴露在高温高湿(温度30℃以上 湿度50%以上严禁)环境下。

KGK Chemical Corporation.
940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-
pref
359-0011
TEL +81 4-2944-5151