

# KGK

#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

普通双面胶带标准

无纺布基材双面胶带

## 201

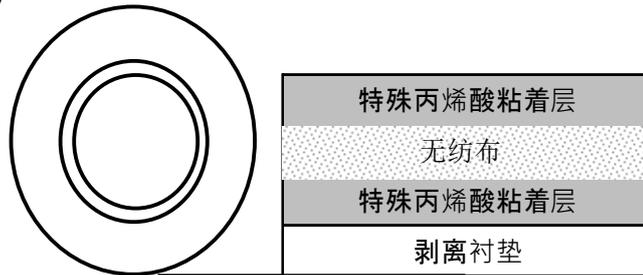
### 特点

- ①为拥有基本的粘合性能的标准双面胶带
- ②对金属与数轴都能发挥良好的性能
- ③耐回弹性优秀

### 用途

铭板、金属板、塑料板的一般粘合  
贴合各种泡沫材料

### 结构



### 特性

#### 1. 基本特性

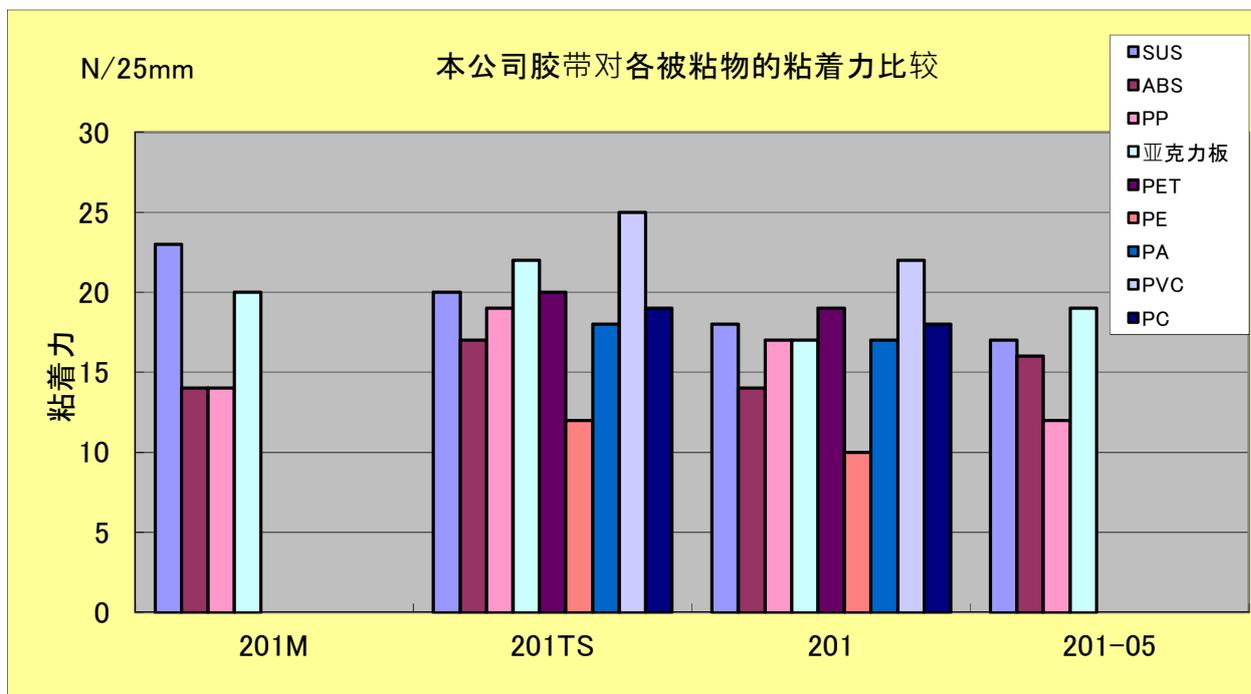
产品名	厚度 (mm)	粘着力 (N/25mm)
201	0.12	16

\*PET#25背衬 被粘物: 不锈钢

粘贴后放置24小时

剥离速度 300mm/min 180度剥离

## 2. 本公司胶带对各被粘物的粘着力比较

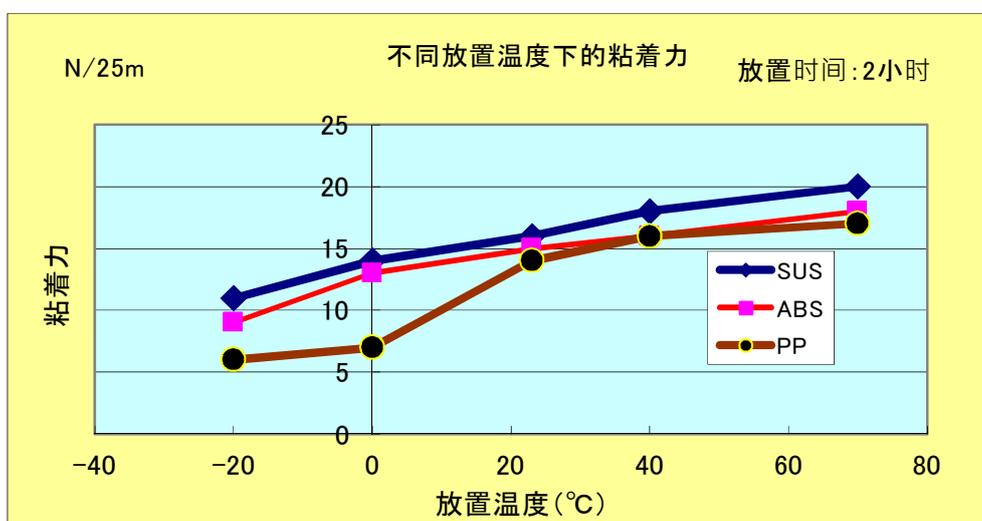


201对各被粘物的粘着力差异小，具有平衡的粘着性能。  
但是很难粘附于聚乙烯。

## 3. 高温·低温放置后粘着力变化

试验条件

在所定的环境温度下，将样本粘贴在被粘物上放置2小时后在室温下测定(试验条件与1相同)

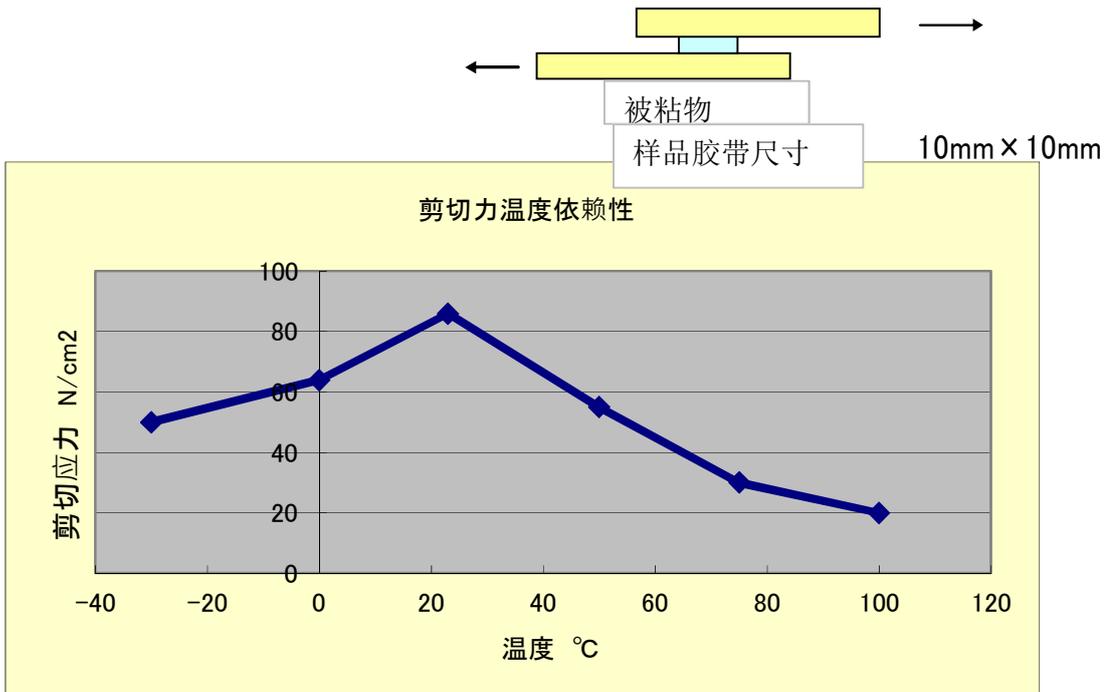


在高于室温的温度(80℃)下粘着力等于或高于室温下粘着力, 低于室温(-20℃)时粘着力则略低、

#### 4. 各温度下的剪切应力特性

试验条件

将试样剪裁为10×10mm大小, 双面粘贴于被粘物上, 用2kg压辊来回压着2次, 在各环境温度下放置40分钟, 取出后立即以200mm/min的速度测定剪切强度。



在室温下剪切应力最大。

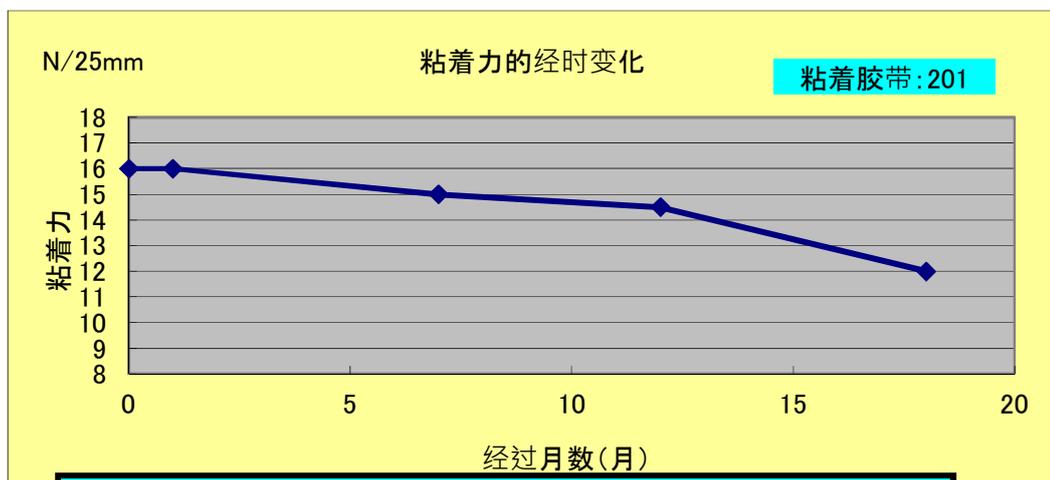
#### 5. 储存时的粘着力变化

试验条件

将试样在常温(23℃)下密封储存, 在一定时间后取出, 测定试样特性。

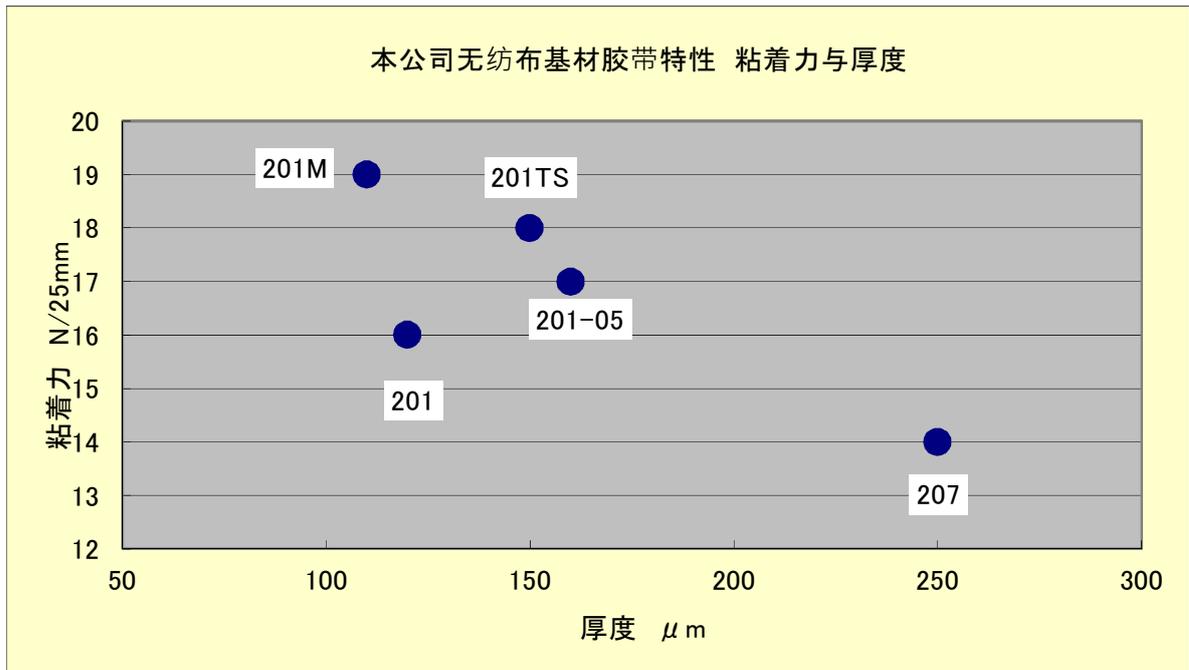
将试样裁切为25mm宽并粘贴在被粘物(SUS不锈钢)上, 用2kg压辊来回压着2次,

在常温下放置30分钟后以300mm/分速度180度角度测定剥离强度。



在室温下放置6个月，粘着力几乎没有变化。  
但在放置12个月后粘着力减少了约10%，18个月后减少了约20%。

【附表】 本公司无纺布基材胶带产品一览 厚度与粘着力



#### 使用注意事项

- 所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制。但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。
- 请在清除被粘物表面的污垢、尘埃、油脂、水分等进行粘贴。被粘物表面如有油脂或水分残留，则可能无法完全粘附。
- 以上是于室温(23°C)下的数据。在低温(5°C以下)时，粘着力有可能急剧下降。
- 请避免重新粘贴胶带。在粘贴胶带后请将其放置数小时。如果粘贴后未放置24~48小时则粘着力可能无法完全发挥。

#### 储存注意事项

- 务必置于盒中储存。
- 储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。不要暴露在高温高湿(温度30°C以上 湿度50%以上严禁)环境下。
- 在未开封的情况下，胶带的保质期为6个月。

KGK Chemical Corporation.  
940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-  
pref  
359-0011

TEL +81 4-2944-5151

Issue May,2019