



#1 Coating Technology in The World
Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

高强度发泡基材粘着胶带
特殊发泡体基材双面胶带
221B

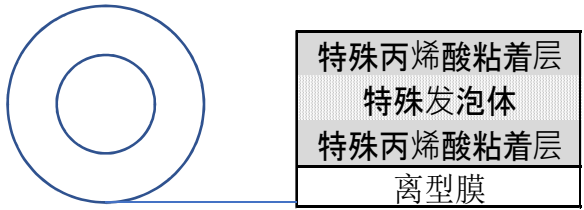
特征

- ①具有基本粘合性能的发泡体基材双面胶带。
- ②基材强度良好

用途

固定踢脚板等建筑内装部件

结构



特性

产品名	厚度 (mm)	粘着力 (N/25mm)
221B	1	25

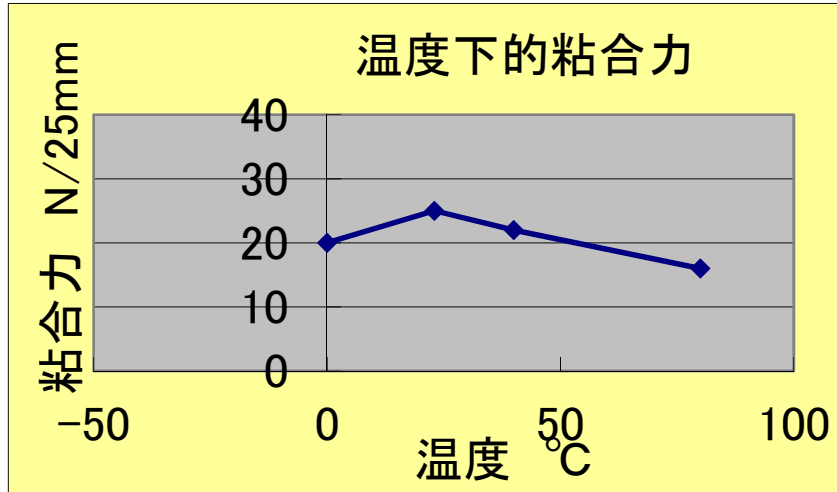
试验方法

粘着力

将于标准条件下切割的宽25mm的样品，置于被粘物（不锈钢）上用2kg压辊来回加压贴合2次，于常温下放置24小时。
以300mm/min的剥离速度剥离并测定强度。

温度下的粘合力

将于标准条件下切割的宽25mm的样品，置于被粘物（不锈钢）上用2kg压辊来回加压贴合2次，于常温下放置24小时。
在所定温度下放置2小时以上后，在30分钟以内以300mm/min的剥离速度180度剥离并测定强度。



使用注意事项

- 所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制。但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。
- 在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。
- 以上是于室温(23°C)下的数据。在低温(5°C以下)时，粘着力有可能急剧下降。

储存注意事项

- 务必置于盒中储存。
- 储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。不要暴露在高温高湿(温度30°C以上 湿度50%以上严禁)环境下。

KGK Chemical Corporation.
940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-pref
359-0011

TEL +81 4-2944-5151

Issue May,2019