

KGK

Kyodo Giken Kagaku

#1 Coating Technology in The World Molecule Gradient Layer (MGL)TM Technology

发泡体基材的标准

特殊发泡体基材双面胶带

241B

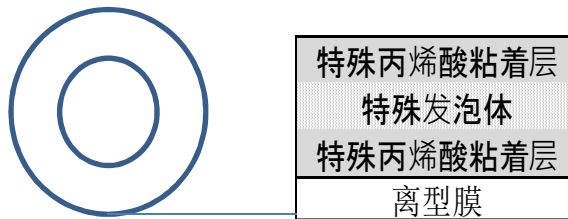
特点

- ①是拥有基本粘合性能发泡体基材的标准双面胶带。
- ②对金属与树脂都能发挥良好的性能
- ③对粗面的附着力极佳。
- ④保持力优异。

用途

用于贴合铭板、金属板、塑料板等
固定地板
固定汽车外装零件

结构



特性

1. 基本特性

产品名	颜色	厚度 (mm)	粘着力 (N/25mm)	保持力 (時間)
241B	白	0.7	21	24以上

试验方法

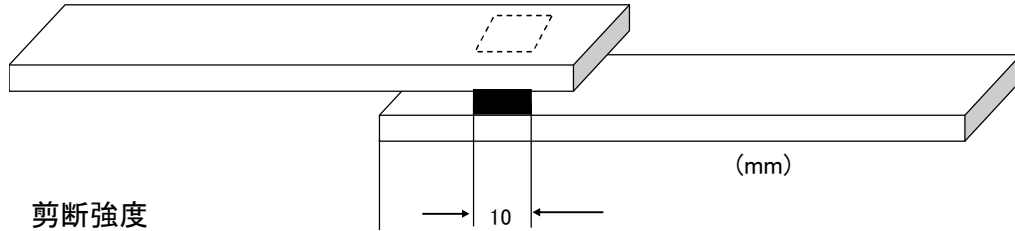
粘着力

将于标准条件下切割的宽25mm的样品，置于被粘物（不锈钢）上用2kg压辊来回加压贴合2次，于常温下放置24小时。
以300mm/min的剥离速度180度剥离并测定强度。

保持力

将于标准条件下切割的25mmX25mm的样品，置于被粘物(不锈钢)上用2kg压辊来回加压贴合2次。
在标准状态下放置40分钟后，在40℃下施加1kg负荷测定重锤落下的时间(最大24小时)

2. 剪切粘接强度



剪断強度

在标准条件下, 将胶带切成1cm, 双面贴在被粘物上。
用JIS辊来回加压两次, 在室温下养生20分钟后
测定拉伸剪切强度。

剪断強度	
被粘物	(N/10mmX10mm)
不锈钢板	85
PVC	65
钢板	50
聚丙烯板	51

3. 与不同被粘物的粘着力

被粘物	粘着力 引剥角度180° (N/25mm)
不锈钢板	21
PVC	21
钢板	25
聚丙烯板	16
ABS 板	22

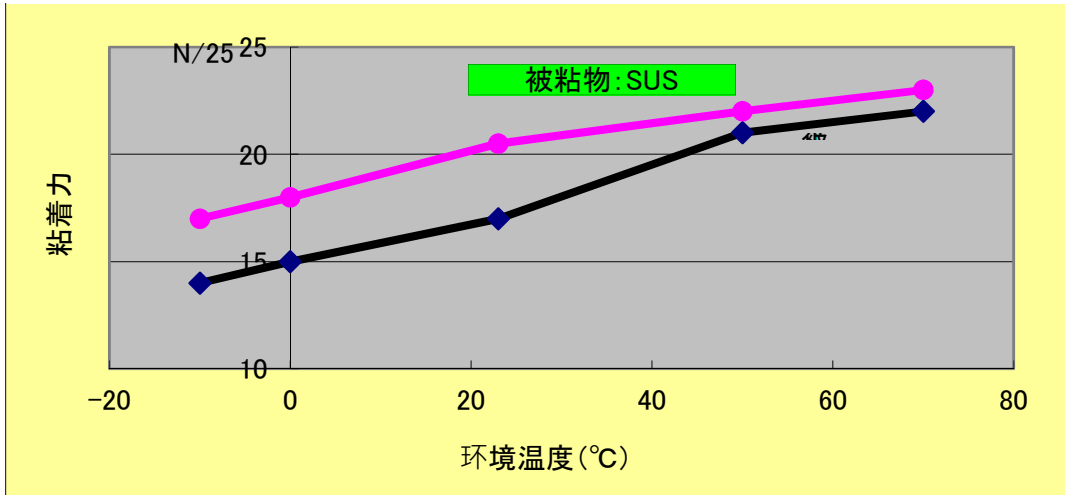
测定条件

背衬材料 PET25 μ m
张力速度 300mm/min
张力角度 180度
测定温度 23°C
粘合24小时后的测量值

4. 对各被粘物的粘着力温度特性

不同环境温度下SUS与铝的粘着力的变化如下图所示

环境温度导致的粘着力的变化



随着温度的降低，粘着力略有下降
 对铝的粘着力往往比对不锈钢（SUS）的粘着力更弱

使用注意事项

- 所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制。但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。
- 在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。
- 以上是于室温(23°C)下的数据。在低温(5°C以下)时，粘着力有可能急剧下降。

储存注意事项

- 务必置于盒中储存。
- 储存位置请选择避免阳光直射的阴凉处。
- 不要暴露在高温高湿(温度30°C以上 湿度50%以上严禁)环境下。

KGK Chemical Corporation.
 940 Minaminagai Tokorozawa-city Saitama-pref
 359-0011
 TEL +81 4-2944-5151
 Issue May,2019