

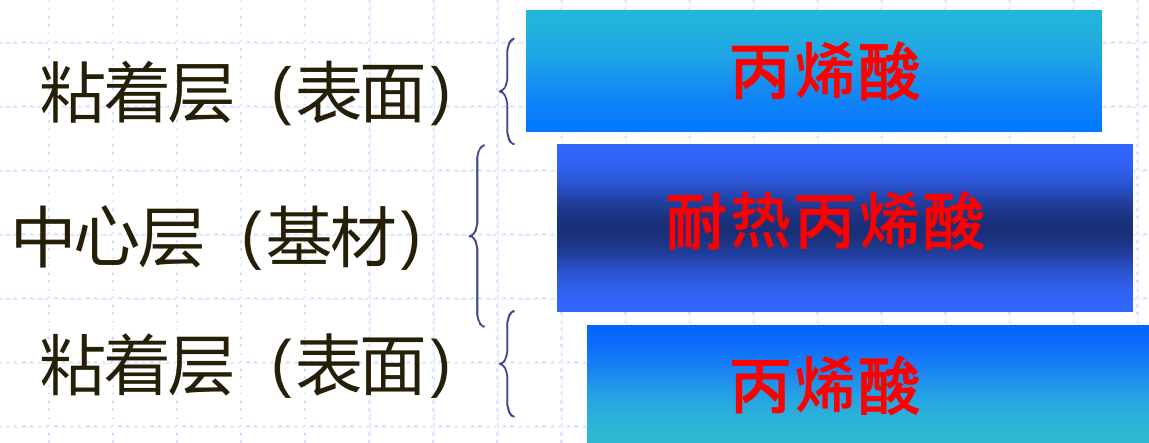
薄・强接着力・高耐热性・加工性良好

®分子勾配膜双面胶带
200Y

有助于提高移动产品的紧凑性

耐热型分子匀配膜双面胶带

200Y 系列



	200Y-30	200Y-50
产品厚度 (μ)	30	50
初粘力 (N/25mm)	10.5	18.0

耐热型分子匀配膜技术的开发思路

- ◆ 双面对着胶带的耐热极限为 110°C
 - ⇒ 能承受 280°C 以上温度的耐热性
- ◆ 难以给予其冷贴合与耐热性。
 - ⇒ 使用粘着层压技术实现常温层压
- ◆ 环氧树脂剪切强度高，但难以承受剥离、弯曲、冲击。
 - ⇒ 热固化后仍能保持抗粘性。在具有弹性的连续冲压过程中，分离性差且胶毛刺多
 - ⇒ 高分子基材（高内聚力）增强了低分子粘着剂的内聚力
 - ⇒ 不堵塞·冲压加工性拔群

200Y 系列产品

耐热型分子勾配膜双面胶带

	200Y-30	200Y-50
产品厚度 (μ)	30	50
初粘力 (N / 25mm)	10.5	18.0
高温保持力 (°C)	260°C以上 无错位	260°C以上 无错位
加热收缩 150°C×24hr	无收缩	无收缩
焊料耐热性 260°C×30秒×5サイクル	无浮动、剥落 无变色	无浮动、剥落 无变色

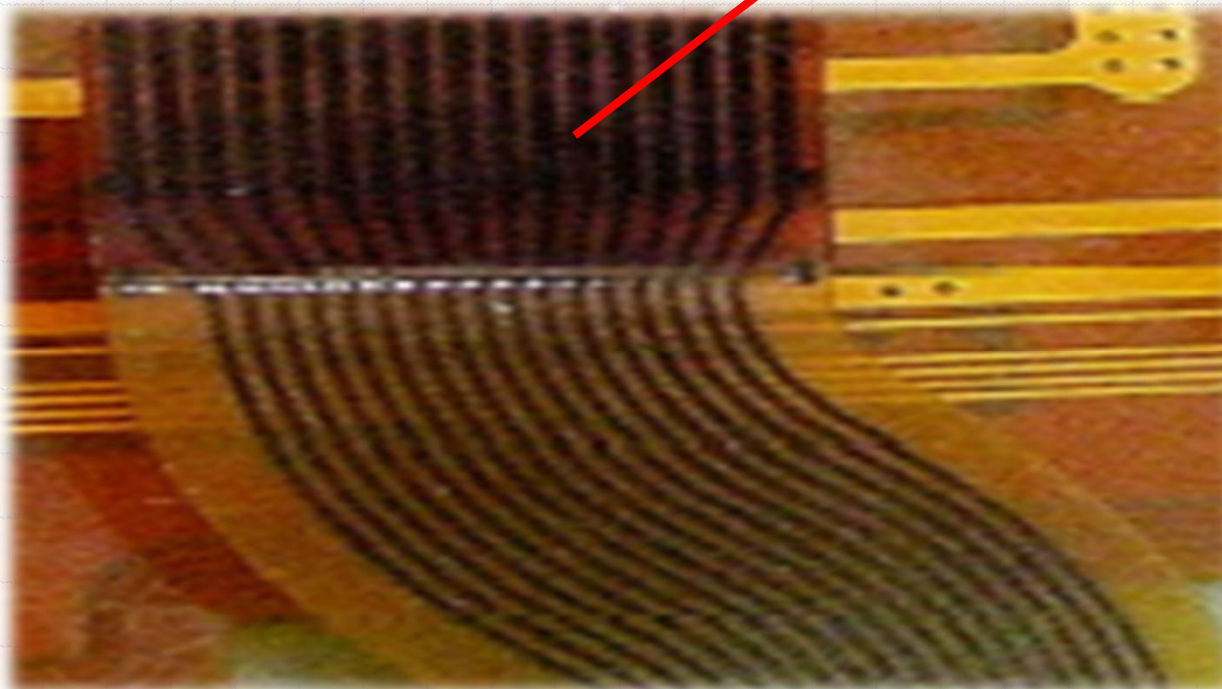
【特点】

1. 高温耐热性 (即使在280°C以上也不会蠕变)
2. 150°C以上时粘着力提高
3. 曲面追逐性、弯曲加工性优异

【用途】

1. 固定加固板
2. 聚酰亚胺薄膜的层压粘合
3. 固定散热材料 等

(例) 用于FPC加固板



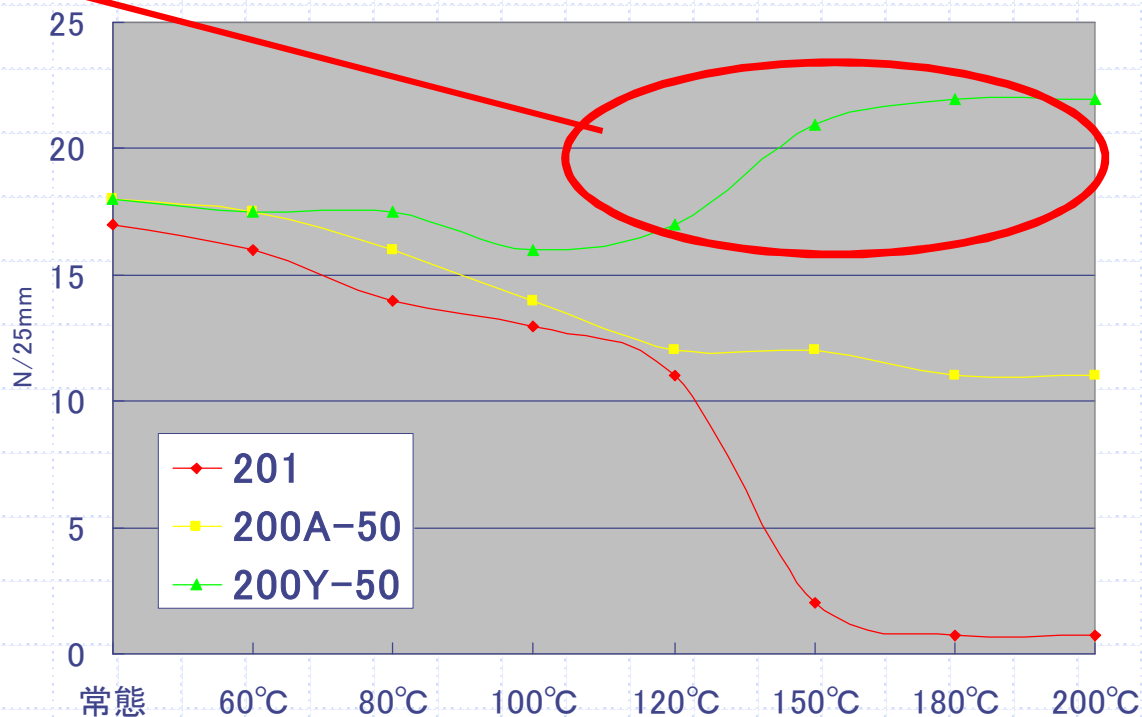
200Y50 热封试验比较 加热温度与剥离力的关系

在常温下粘合，用2kg辊压并用热封试验设备加热压着。

热封条件 加压：3.0kgf / cm² 加热时间：30秒 被粘物SUS304

200Y

通过加热展示出
强大的粘接性能



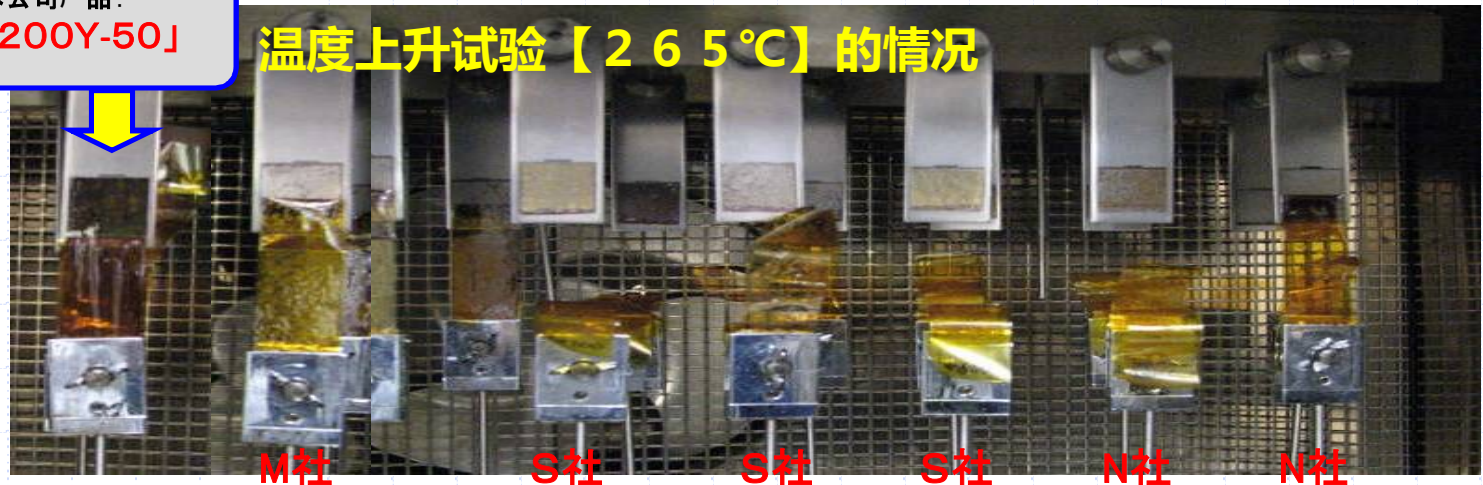
180度剥离试验，速度300mm / min

200Y惊人的耐热保持力

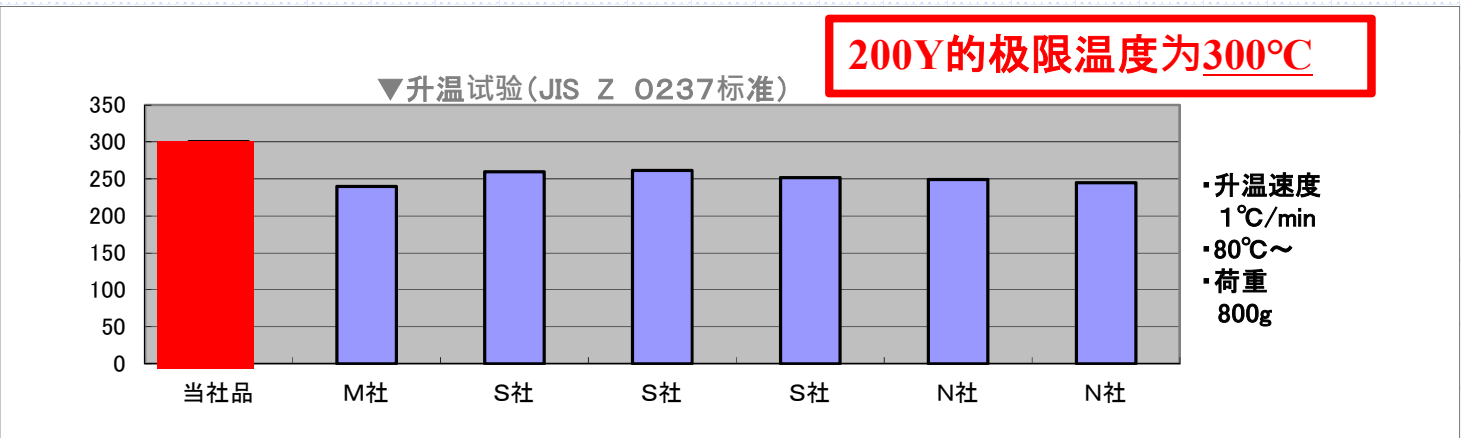
■本公司的 (分子勾配膜: 200系列)
具有其他公司无法模仿的「超耐热性」。

本公司产品:
「200Y-50」

温度上升试验【265℃】的情况



200Y的极限温度为300℃



共同技研化学株式会社

所有技术资料均根据共同技研化学实验室的测试与测量值编制，但是产品特性可能会根据环境与被粘物的不同而发生很大的变化。

因此，请理解这些特征数据是参考值而非保证值。

在使用本产品前，请确保其适合预期的用途与环境。

本社

埼玉県所沢市南永井940番地

電話番号：04-2944-5151

富岡工場・技術課

群馬県富岡市岡本1280

電話番号：0274-70-2611