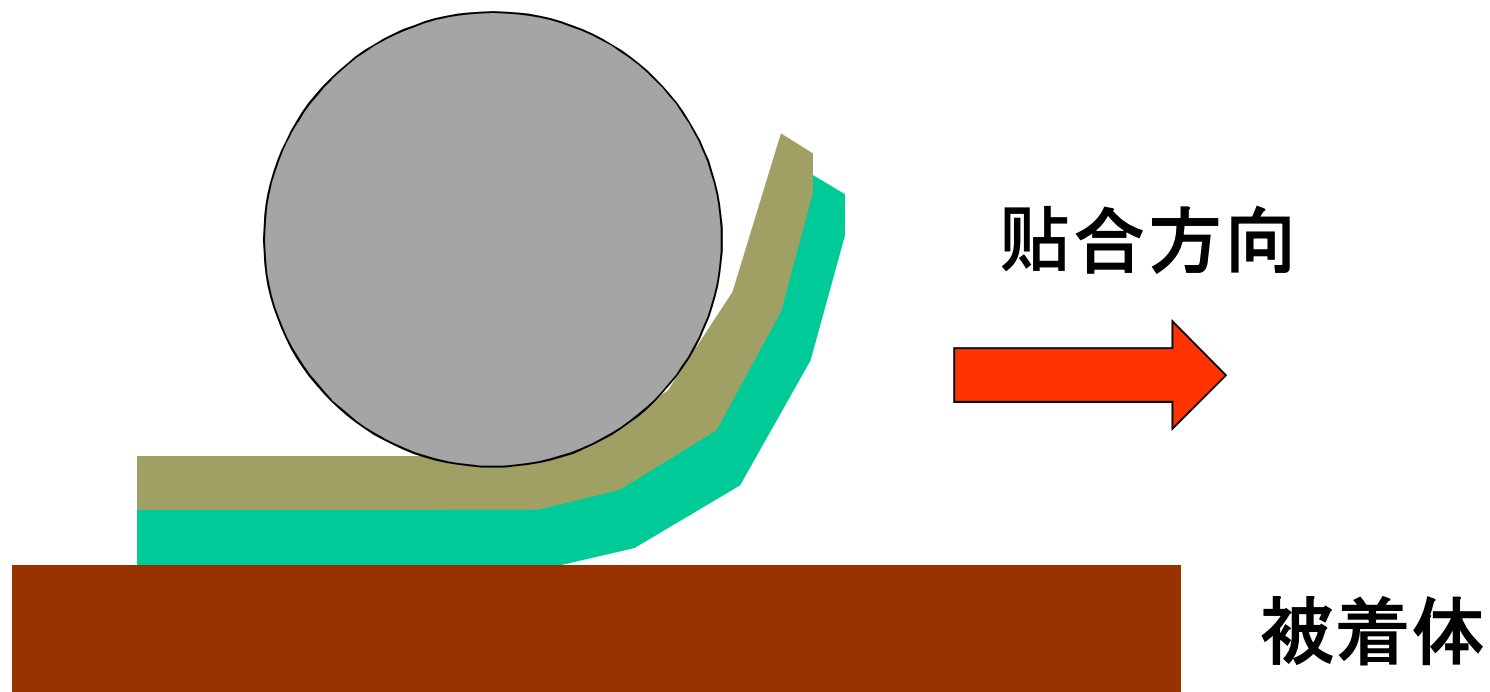


胶带贴合时候的注意点

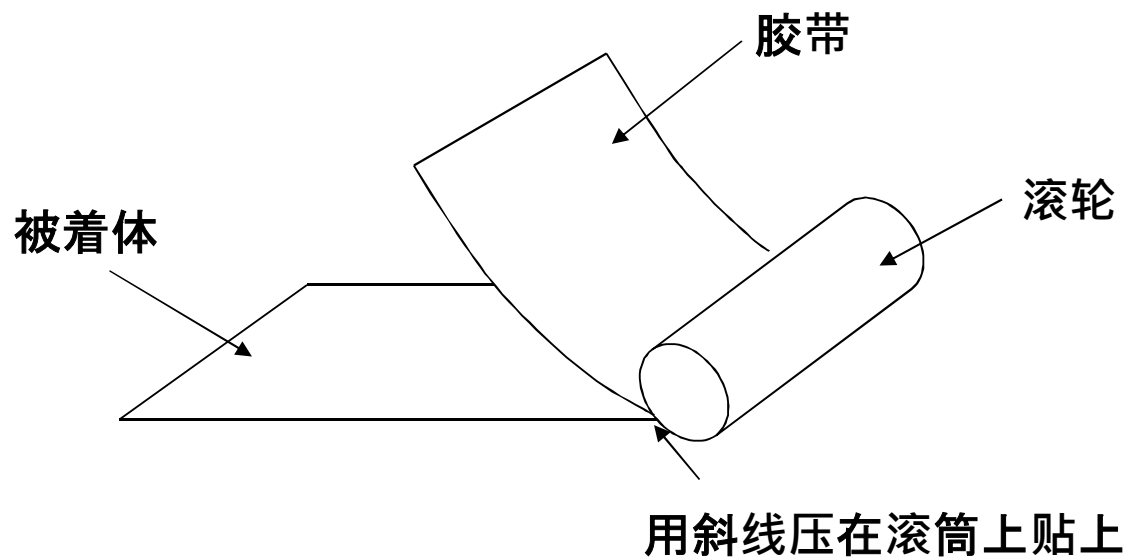


因为曲率的大的东西，在被被压着身上贴着，贴着的人，会让卷土气推倒。曲率、强加力是适当的，请您为您设置工程条件。

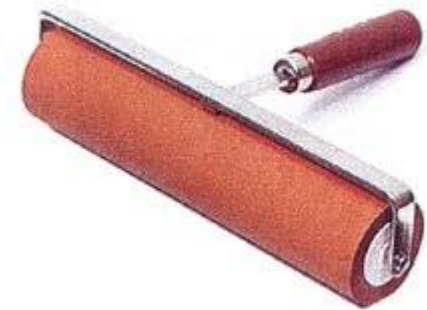
胶带贴合的推荐条件

■ 贴合顺序

准备了超过被穿体的宽度以上的滚子，用双面胶带用滚子用滚子，均等地线压边贴边贴，施加 $3\text{N} / \text{cm}^2 \times 3\text{秒}$ 的压力。



推奨治具：橡胶滚轮



粘贴胶带时的注意

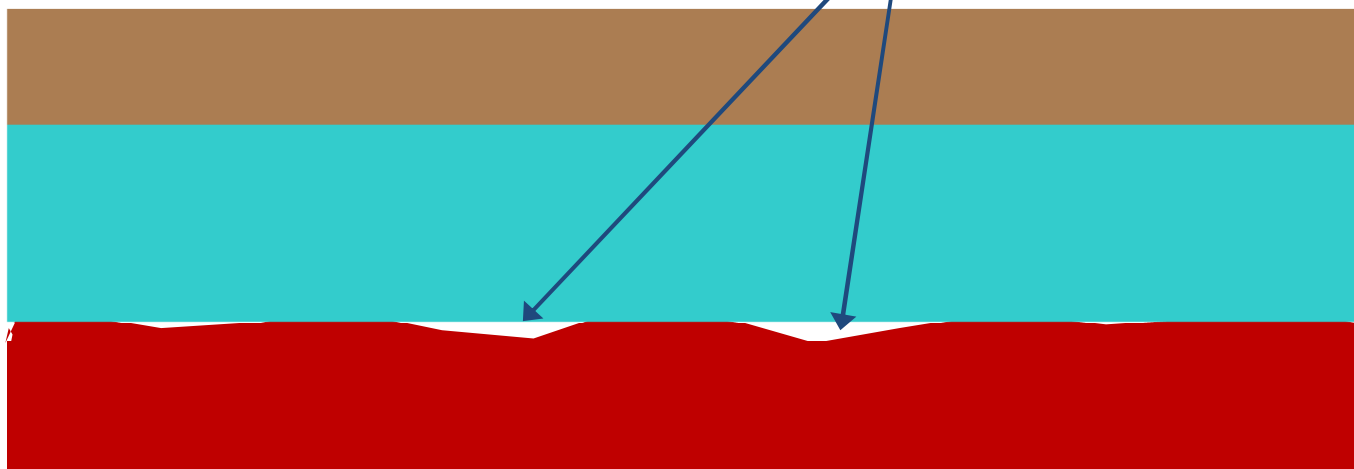
平贴

※瓶贴··



填充贴

用平贴贴的话，贴的时候容易卷入空气。



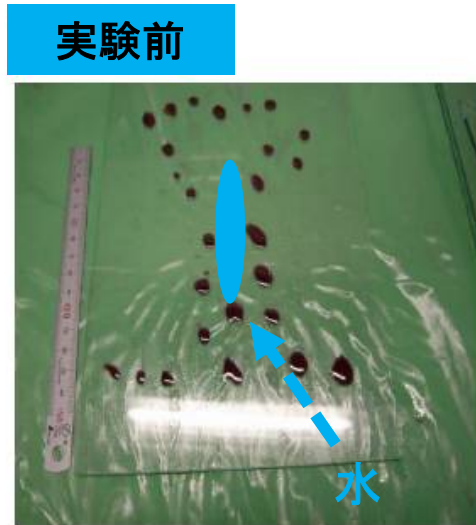
胶带贴合的推荐条件(平贴)

■ 贴合顺序

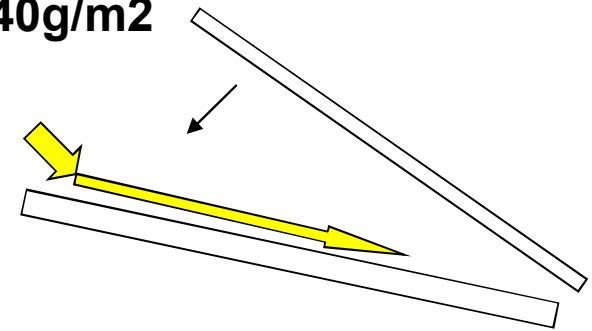
使用水和迷你盖尔（KGK商标）等的润滑液，将气泡从中间挤出。贴上压力贴上。

■ 实验

假设黑墨水有气泡，用点滴的水贴在一起，一边扩大一边挤出气泡。大约一分钟，黑色墨水(临时气泡)，扩散到玻璃的各个角落。



水和迷你盖尔
40g/m²



贴合后推荐的条件:加压(真空)脱泡

■ 加压(真空)脱泡

条件: $0.5\text{Mpa} \times 45^\circ\text{C} \times 20\text{min}$ 或真空状态 ($-0.08\text{Mpa} \times 10\text{min}$) 可以提高气泡的脱气、粘粘力到达峰值的速度。

