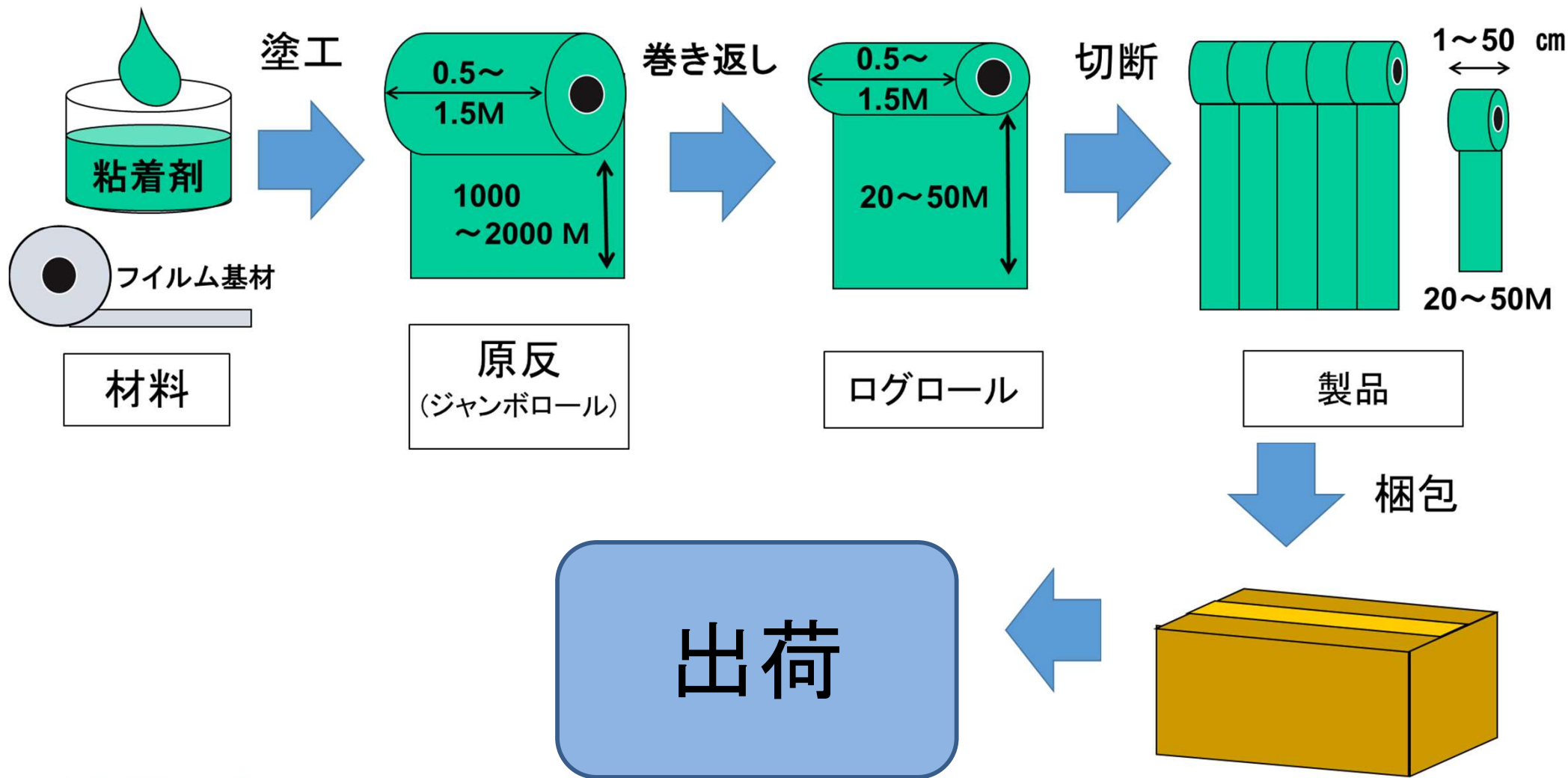
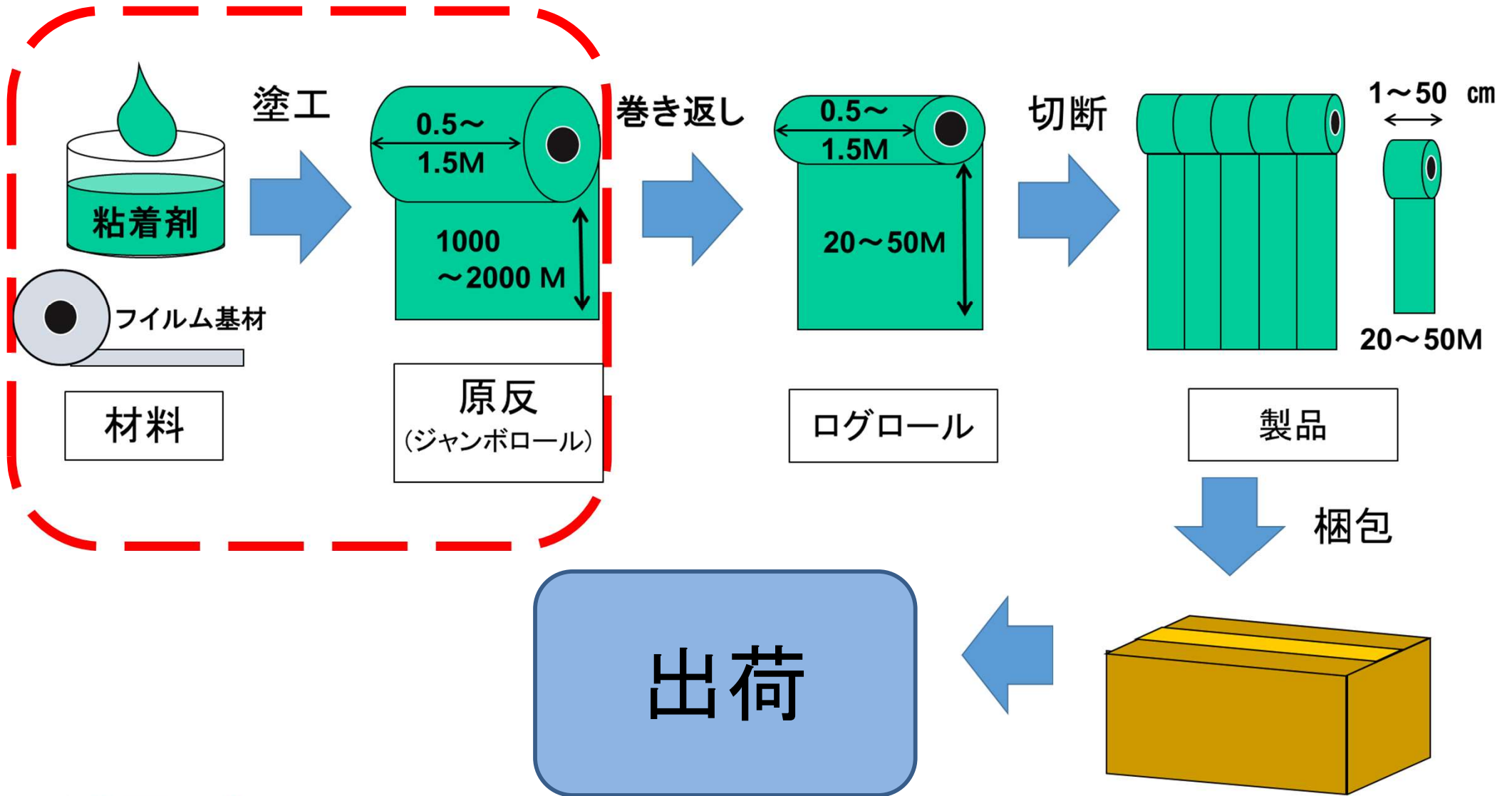


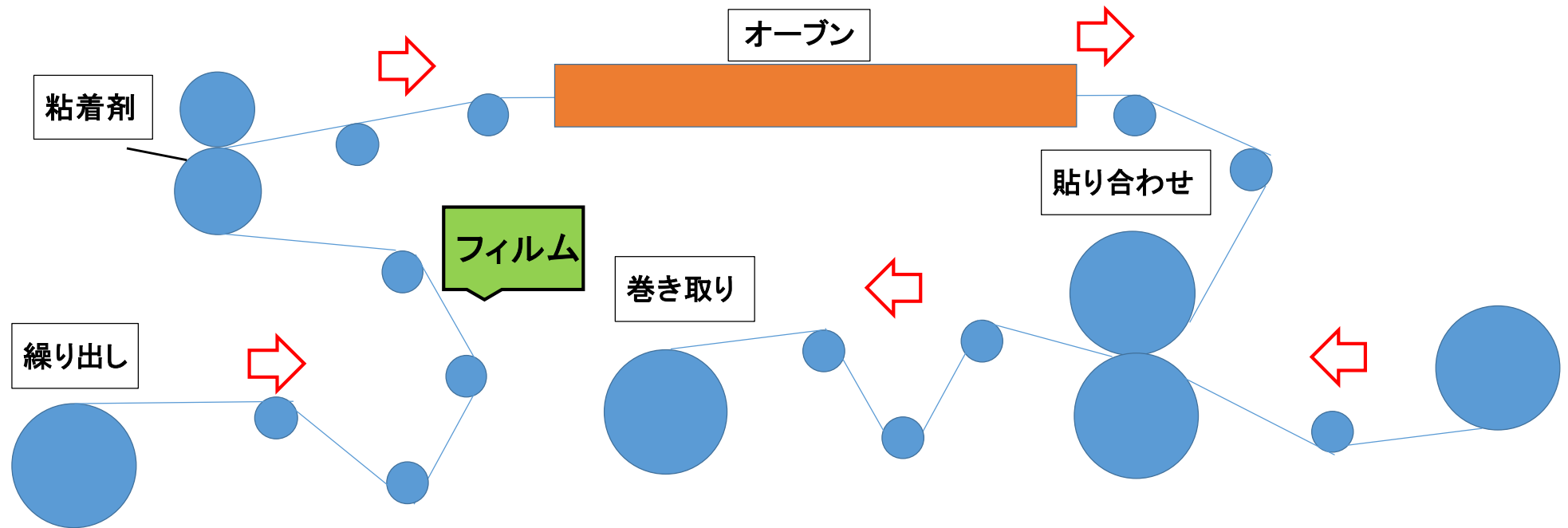
テープ製造の流れ



塗工機(コーターマシン)



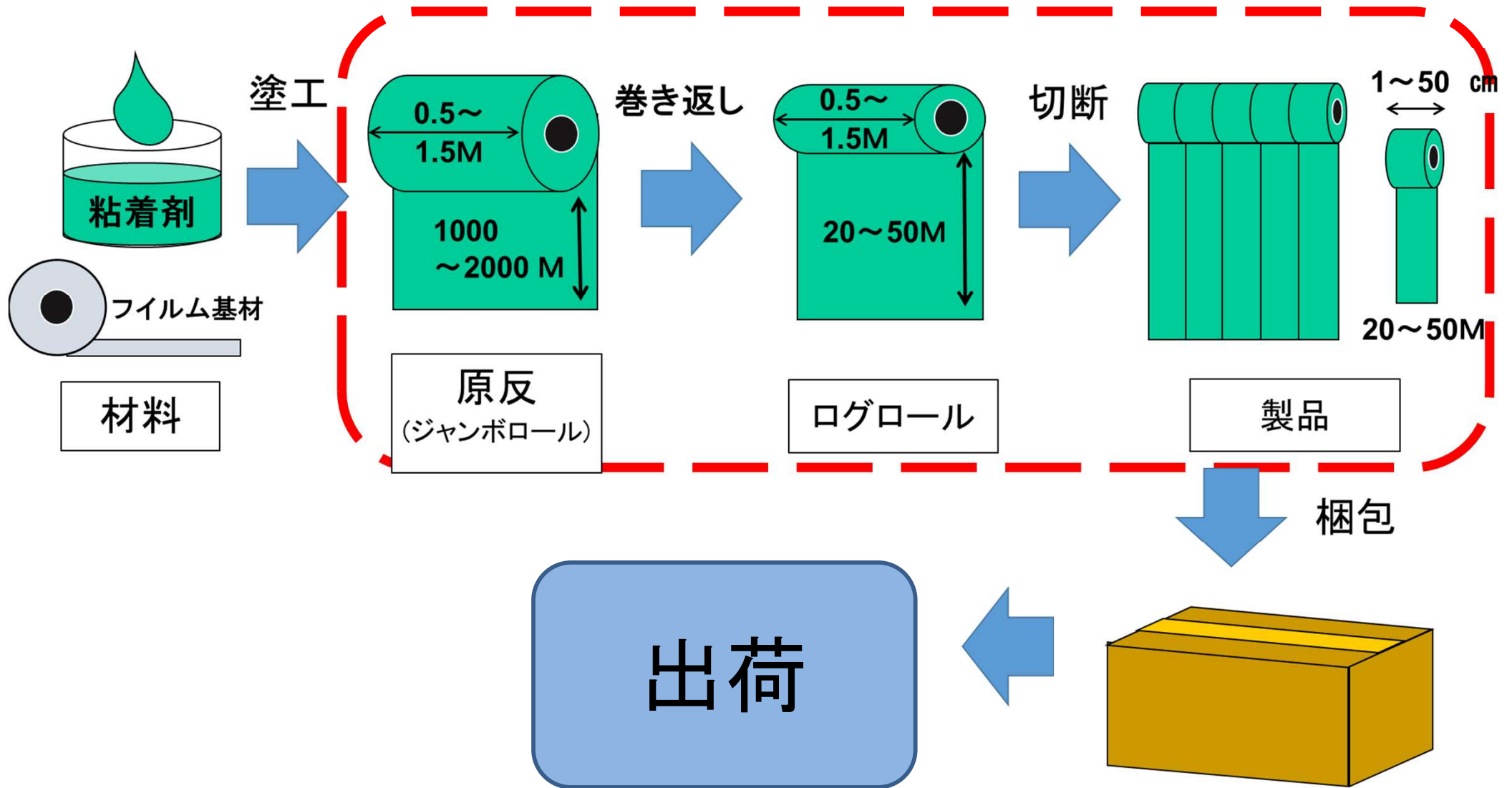
コンマコーターマシン



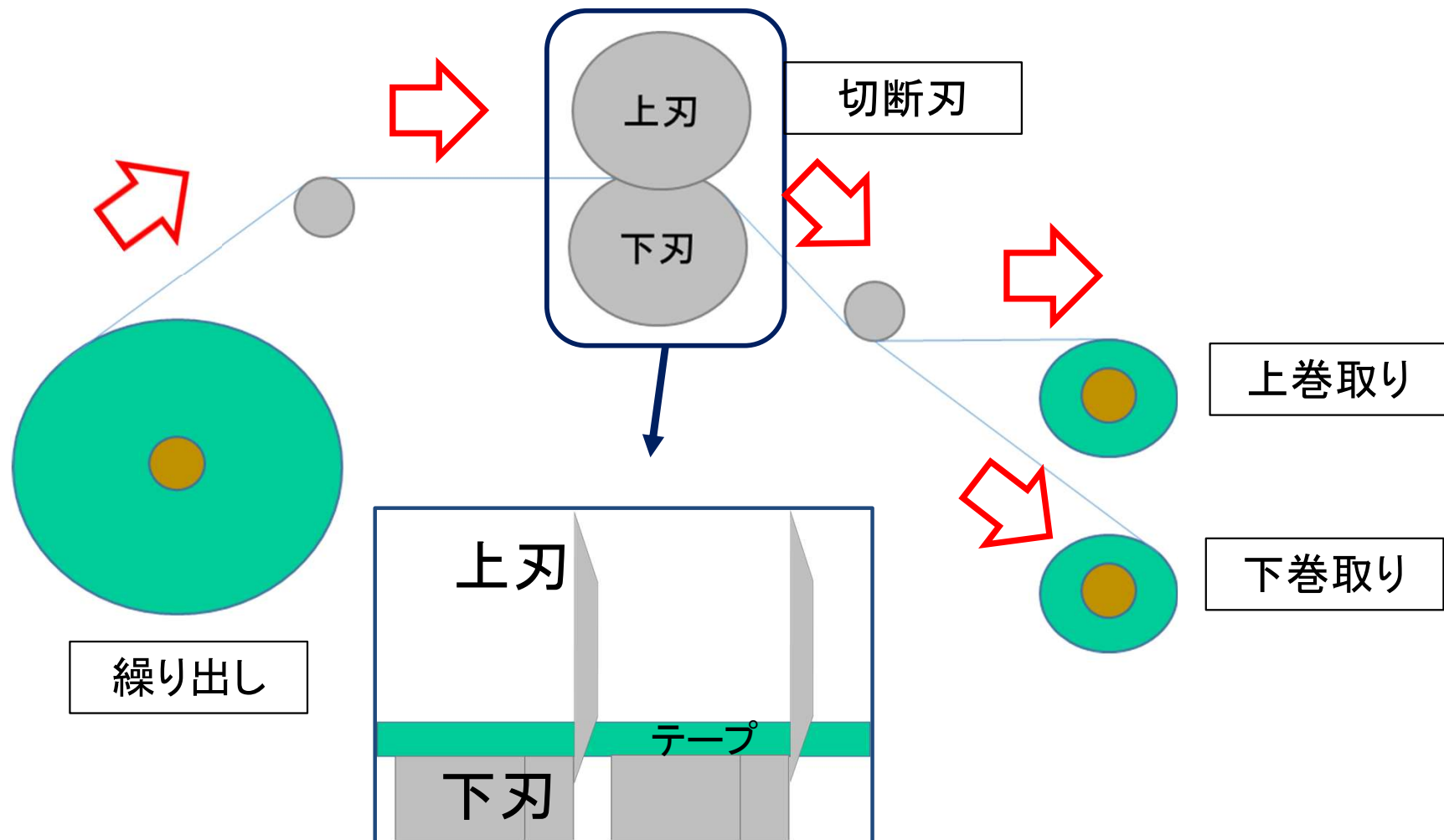
用途：溶剤型粘着剤やエマルジョン型粘着剤の塗布

特徴：繰り出しのフィルムに粘着剤を薄く塗布し、オープンにて粘着剤に含まれている溶剤等を乾燥させ、基材や剥離紙と貼り合わせて原反と呼ばれるジャンボロールを製造します。

巻返し、切断機



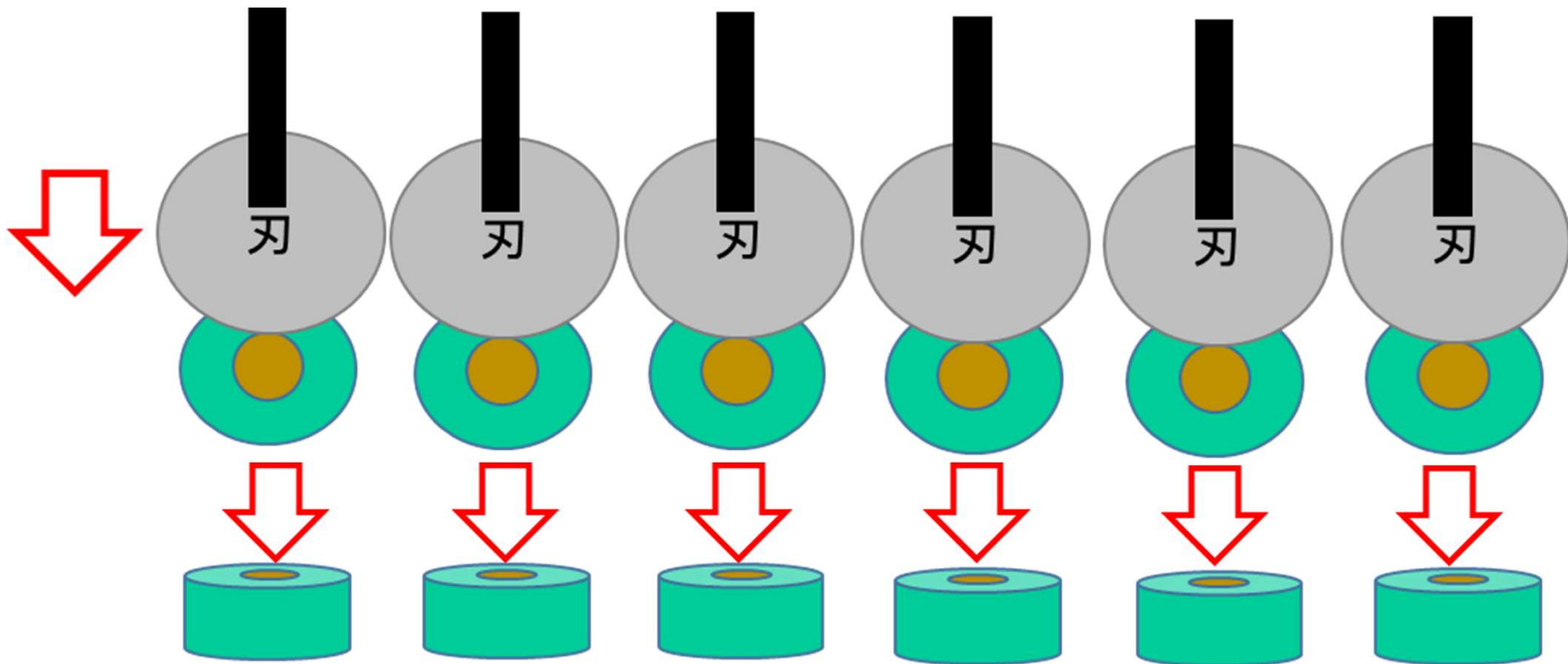
スリッター(シェアスリッター)



用途: テープ原反やログロールを任意の製品の長さ、巾にカットしながら巻き取る

特徴: 鋏の機能を模した上刃、下刃が噛み合わさり正確な寸法でテープを切断
品質と精度の高い切断が得られる

切断機(自動6軸スライシング)



用途: テープのログロールを任意の巾にカットする

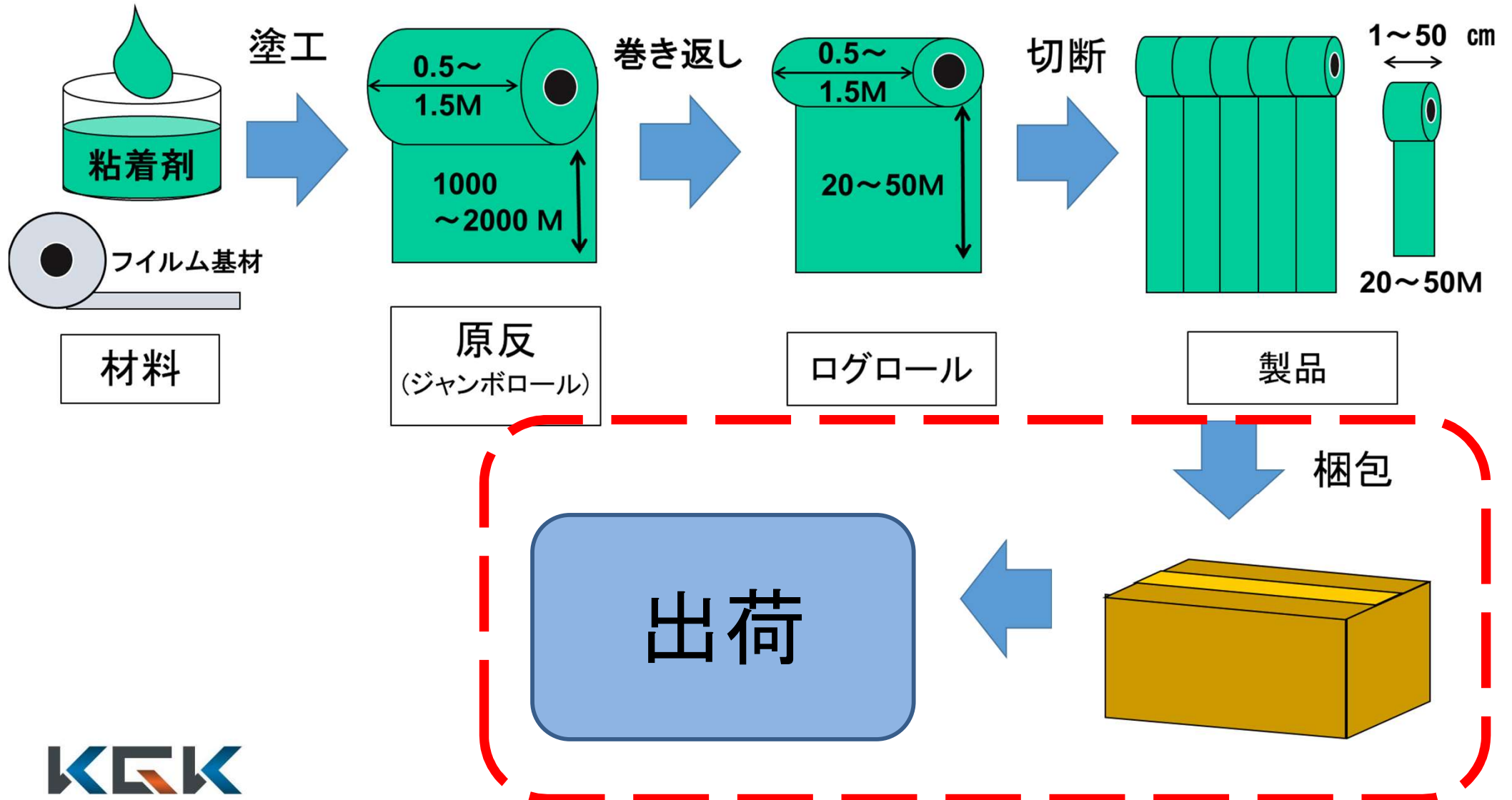
特徴: 最大6本ずつのログロールを任意の巾で自動切断

精度はスリッターに劣るが、生産性が高い

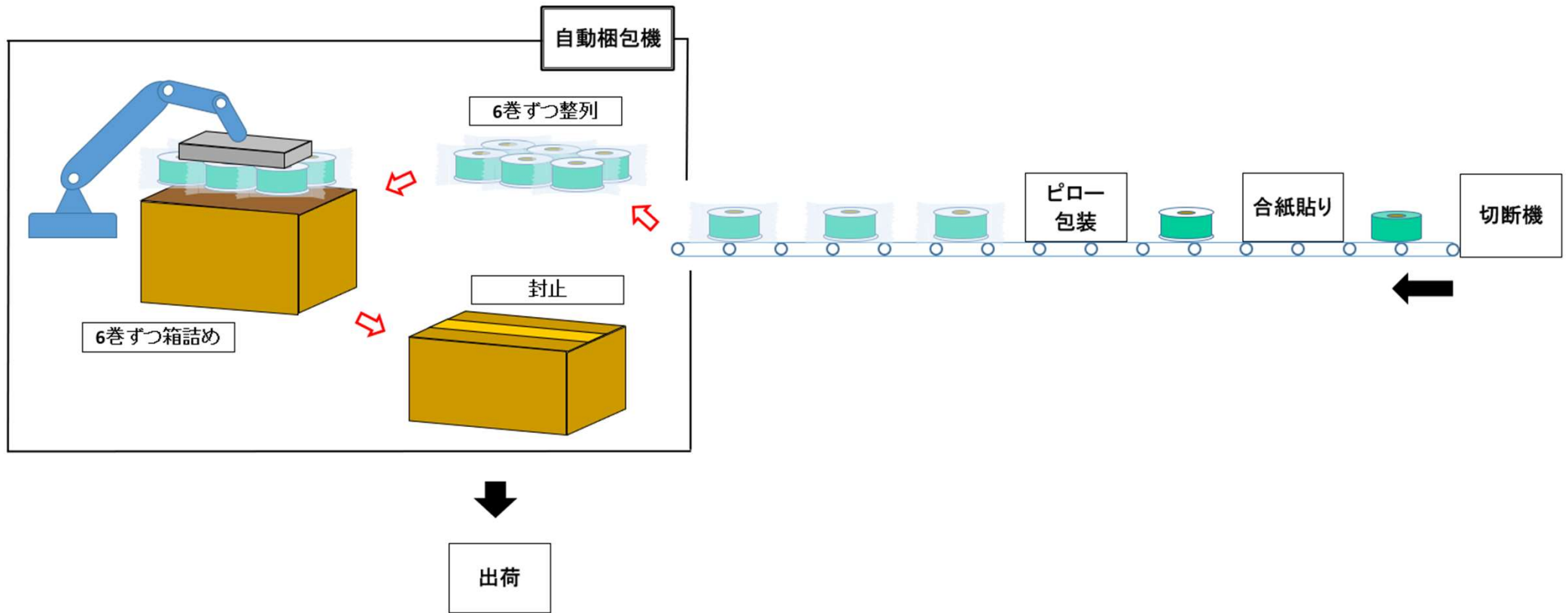
またスリッターでは困難な伸縮性のあるテープの切断も可能



梱包機



自動梱包機

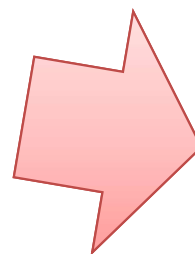


特徴:

切断された製品ロールがコンベア上を流れ、合紙貼り付け・ピロー包装後に自動梱包機へ入る。

自動梱包機では、6巻ずつ段ボールに詰められ、封止後出荷となる。

打ち抜き加工機



エレクトロニクス



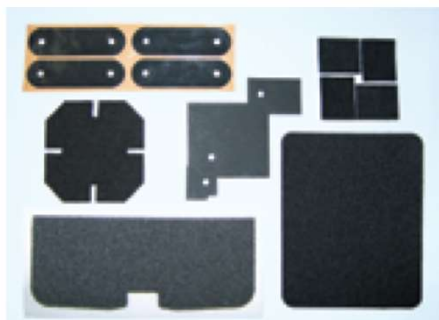
車

住宅



加工設備

粘着コーティングからプレス・スリット他の加工まで自社内での一環生産が可能



共同技研化学株式会社