

**KGK**

Kyodo Giken Chemical

No.1 Coating Technology in the world

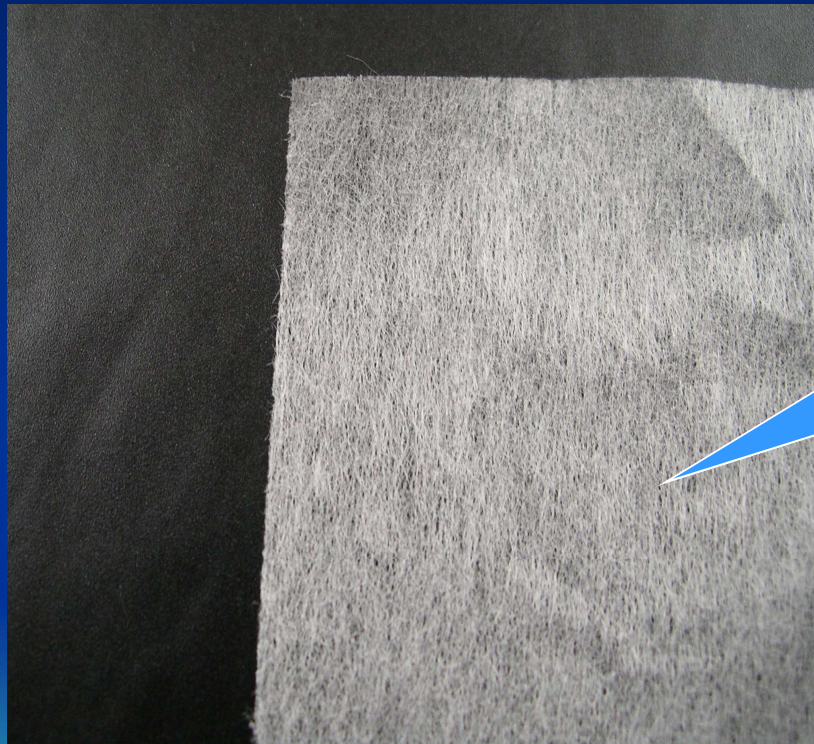
## 분자구배막의 특징

※山林200hr



### ■ 종래의 제조방법(함침법)

· 습식 레이온 부직포



■ 종이 1t를 생산하기 위하여  
물 70t-증기화 7t「열료」  
함침점착수지 3.5t을 필요로 함.



다량의 종이 재료를 사용하여  
환경부하를 증대 시켰다.

# ☆환경부하의 크기는 막대 함!

- 05년도 공업생산 통계로 부터  
국내에서「**습식 레이온 부직포**」는 월 500만㎡ 생산。(연간 6,000만㎡)  
→ 1㎡의 제품에는 [종이 14.5g + 물 1,050L + 중유 101g]이 필요.

**약 10,000t·CO<sub>2</sub> 배출량에 필적 ※산림 200hr**

➡ **「70만 개」의 <나무>수림이 1  
년간 흡수하는 CO<sub>2</sub> 양에 해당 함。**

### ■ 「분자구배막」테이프는 종이·물을 일절 사용하지 않는 <환경대응> 제품

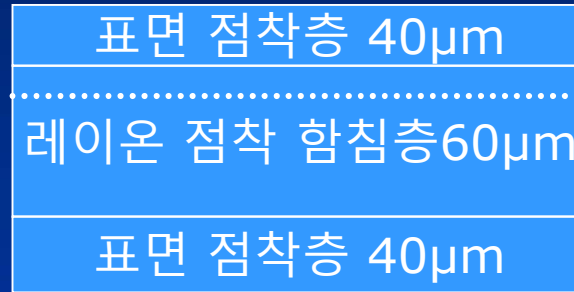
#### ● 전사법



PET 필름

두께 50 $\mu$

#### ○범용 레이온 부직포 기재



두께 120 $\mu$

#### ○분자구배막



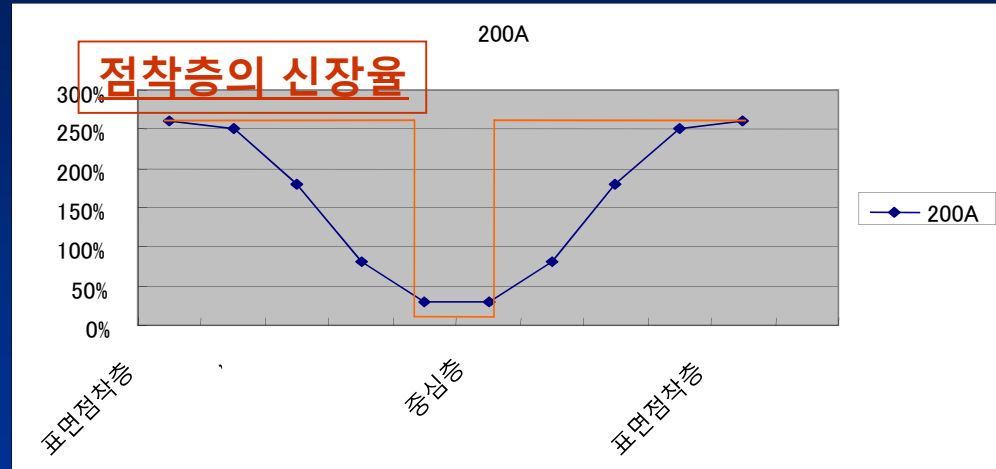
서로의 구배층

XYZ로 배향이 적음

### 「분자구배막」의 특징

【신장율 비교 점착층과 기재층】

- 분자구배막 테이프  
100:12
- PET 기재 테이프 종전  
100:0.8



【점착층과 기재층이 다른 막】

분자구배막 테이프



PET기재 테이프



다른 막 파단과 강도

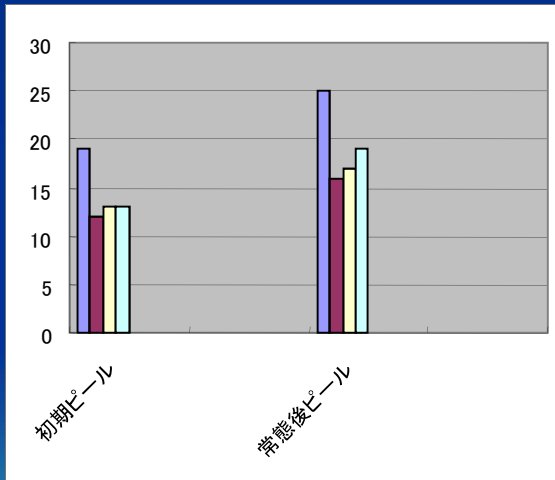


### 【인박력 비교】

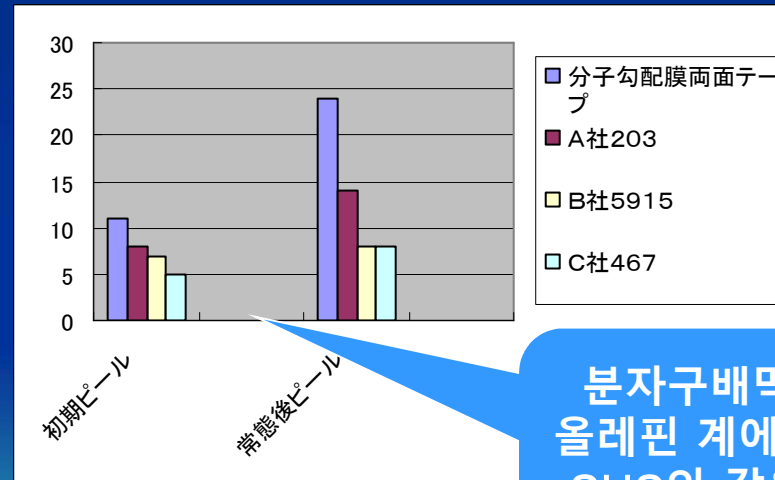
#### 점착층 두께 50미크론

- 초기 종전 품 평균 12.5N에 대하여 19N **52%UP**
- 초기 종전 품의 평균 6.6N에 대하여 11N **65%UP**
- 상태 종전 품 평균 17.3N에 대하여 25N **44%UP**
- 상태 종전 품의 평균 10N에 대하여 24N **140%UP**

SUS



Pp 필름



분자구배막 설계는  
올레핀 계에 대해서도  
SUS와 같은 성능을  
나타내고 있습니다.