



#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

강력한 점착력에 의한 신뢰 할 수 있는 고정 테이프

분자구배막<sup>®</sup>양면 테이프  
**400P10**

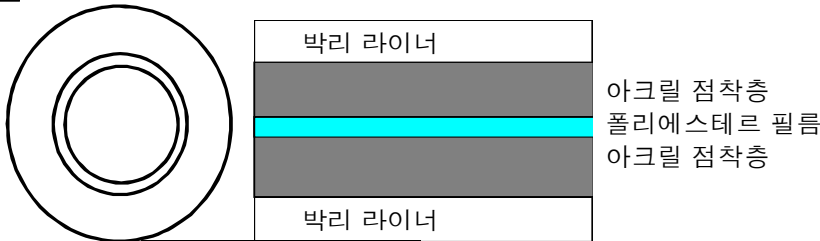
특징

- ①극박 PET필름(2 $\mu$ m)을 기재로 한 높은 치수안정성
- ②금속 뿐만 아니라 각종 수지에도 뛰어난 성능 발휘
- ③타발가공 시 칼 저항을 저감하여 극세가공의 찌 발생 없이, 가공 손실을 줄일 수 있습니다.

용도

- ①소형 LCD용 백라이트 모듈의 반사 시트·필름 고정용
- ②전자파 흡수 시트의 고정용
- ③OA기기 등 박형화, 경량화 대책용

구조



특성

1. 기본특성

제품명	두께 (mm)	점착력 (N/25mm)
400P10	0.01	6

배면타발 재 PET25 $\mu$ m  
인장속도 300mm/min  
인장각도 180도  
측정온도 23 $^{\circ}$ C  
접합 후, 24시간 방치 후 측정 값

2. 광학특성

전광선투과율, 헤이즈  
시험방법: JIS K7105

제품명	전광선투과율 %	헤이즈
400P10	90.2	7.9

### 3. 사용방법

- 1)접합하는 재료 면에 먼지나 이물 및 기름의 오염이나 수분을 제거 합니다.
- 2)테이프를 푸실때는 손가락의 압력으로 피착체에 접합 합니다.
- 3)롤 등으로 충분히 압착 후 세퍼레이터를 분리합니다.
- 4)접합하는 피착체를 중합하여 균일하게 압착하면 강력한 접착강도를 얻을 수 있습니다.

### 사용 상의 주의

- 기술자료는 모두 공동기연화학(株)의 연구실에서 실행한 테스트와 실측값을 기준으로 작성되었습니다.  
단, 제품특성은 환경이나 피착체에 따라 크게 변 할 수 있습니다.  
따라서 이들 특성 데이터는 참고 값으로 보증 값은 아님을 알려드립니다.  
사용 전에 이 제품이 사용용도·환경에 적합한가 확인 후 사용을 부탁드립니다.
- 상기 측정은 실온(23℃)하에서 진행된 데이터입니다.저온(5℃이하)의 경우 점착력은 급격히 저하 될 수 있습니다.

### 보관주의

- 반드시 상자에 넣어 보관하여 주십시오.
- 보관장소는 직사광선이 닿지않는 그늘지역으로 선택하여 주십시오.  
특히 고온고습 하의(온도30℃이상 습도50%이상 금지)상태에 방치하지 말아 주십시오.

共同技研化学株式会社  
〒359-0011  
埼玉県所沢市南永井940番地  
TEL 04-2944-5151

2012年4月 発行