



#1 Coating Technology in The World  
Molecule Gradient Layer (MGL)<sup>TM</sup> Technology

## 低VOC両面テープ

## 不織布基材両面テープ

# 201V

### 特徴

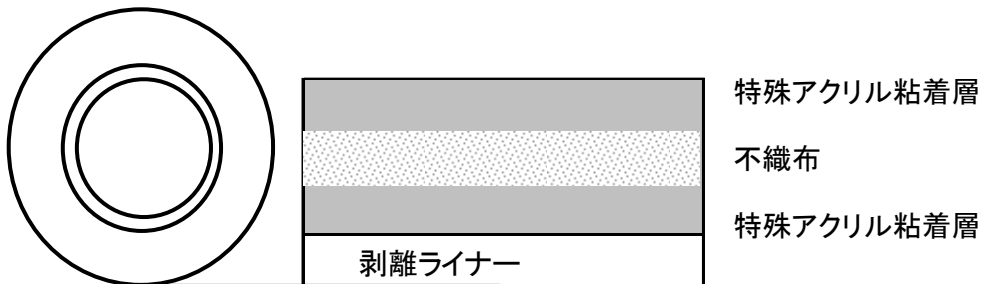
- ①基本的な接着性能を備えたスタンダード両面テープの低VOC(\*)タイプです。
- ②日本自動車工業会および厚生労働省室内濃度指針設定化学物質の放散を抑えた両面接着テープです。
- ②金属に限らず、各樹脂へも良好な性能発揮
- ③耐反発性に優れています。

(※): Volatile Organic Compound (揮発性有機化合物)

### 用途

自動車内装部品の貼着・接着用  
銘板、金属板、プラスチック板等の一般接着用  
各種フォーム材との貼り合せ用

### 構造



### 特性

#### 1. 基本特性

製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)
201V	0.14	19

\*PET#25裏打ち 被着体:ステンレス  
貼り付け後、24時間放置  
引張り速度 300mm/min 180度ピール

## 2. VOC特性

分析結果		定量結果(μg/捕集管)	定量下限値(μg/捕集管)
	トルエン	0.01	0.01
	エチルベンゼン	0.01未満	0.01
	キシレン	0.01未満	0.01
	ステレン	0.01未満	0.01
	テトラヒカン	0.01未満	0.01
	T-VCO	0.31	—
	ホルムアルデヒド	0.04	0.02
	アセトアルデヒド	0.03	0.02

## 3. 被着体別および耐熱劣化特性

被着体別粘着力比較と、加熱劣化試験に入れた場合の、特性を他社品と並べて、以下に示す。

製品名	製品名	厚み (mm)	粘着力 (N/25mm)				
			被着体	SUS	SUS	PP	PP
				加熱条件	初期	80°CX500hr	初期
当社	201V	0.14		19	19	5	5
N社	512	0.15		17	18	6	3

耐熱劣化に優れているといえる。

### ご使用上の注意

- 技術資料は全て共同技研化学(株)の研究室で行われたテストと実測値を基準に作成されております。但し、製品特性は環境や被着体によって大きく変わることがあります。したがってこれらの特性データにつきましては参考値であり、保証値ではありません。ご使用される前にこの製品が使用用途・環境に適しているかお確かめの上ご使用ください。
- 上記測定は、室温(23°C)下にて行われたデータです。低温(5°C以下)の場合、粘着力は、急激に低下する場合があります。

### 保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は、直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。特に、高温高湿下(温度30°C以上 湿度50%以上厳禁)にさらさないでください。

共同技研化学株式会社  
〒359-0011  
埼玉県所沢市南永井940番地  
TEL 04-2944-5151

2010年4月1日 発行